

ICS 25.160.20  
J 33



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 15829.2—1995

---

## 软钎焊用钎剂 树脂类钎剂

Soldering fluxes—Resin basis fluxes

1995-12-13 发布

1996-08-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 15829.2—1995

## 软钎焊用钎剂 树脂类钎剂

Soldering fluxes—Resin basis fluxes

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了树脂类(包括松脂和其他类树脂)钎剂的技术要求、试验方法、检验规则、运输及贮存。本标准主要适用于电气设备、电子设备及通信设备等线路的连接以及部件制造等的钎焊用钎剂。

### 2 引用标准

- GB 190 危险货物包装标志
- GB 1722 清漆、清油及稀释剂颜色测定法
- GB 2040 纯铜板
- GB 2423.32 电工电子产品基本环境试验规程 润湿称量法可焊性试验方法
- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB 2829 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)
- GB 3109 纯铜线
- GB 3131 锡铅焊料
- GB 8145 脂松香

### 3 型号表示方法

树脂类钎剂的型号表示方法按 GB/T 15829.1 的规定进行。根据需要,可以在钎剂型号后面用间隔符号“-”隔开,将表示钎剂活性度的符号 R(纯树脂基钎剂)、RMA(中等活性的树脂基钎剂)、RA(活性树脂基钎剂)标注于后。

R 型:代表纯树脂基钎剂。例如:将符合 GB 8145 的特级固体松香溶于无氯溶剂而制成的钎剂。

RMA 型:代表中等活性的树脂基钎剂。例如:将符合 GB 8145 的特级固体松香溶于无氯溶剂而制成的钎剂,其中含有改善钎剂活性的中度活性剂。

RA 型:代表活性树脂基钎剂。例如:将符合 GB 8145 的特级固体松香溶于无氯溶剂而制成的钎剂,其中含有改善钎剂活性的活性剂。

例如:加入中度卤化物活性剂的液态松香基钎剂,型号表示方法为 FS112A-RMA。

### 4 技术要求

#### 4.1 外观

当按 5.2.1 条检验时,钎剂质量应该符合本标准要求。

#### 4.2 物理稳定性和颜色

当按 5.2.2 条检验时,钎剂仍应保持透明和无分层或沉淀现象。

当按 5.2.3 条检验时,R 型钎剂的颜色应不深于铁钴比色计测得的色阶编号 11,RMA 型钎剂的颜