

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 90084—95

---

### 经编机用分段整经轴 术语及主要尺寸

1995-06-13 发布

1995-06-13 实施

---

中国纺织总会 发布

# 中华人民共和国纺织行业标准

## 经编机用分段整经轴 术语及主要尺寸

FZ/T 90084—95

本标准参照采用国际标准 ISO 8116/5—1988《纺织机械与附件——经编机用分段整经轴——术语及主要尺寸》。

### 1 主题内容

本标准规定了经编机分段整经轴的基本术语、主要尺寸及这些整经轴主要部位形位公差的最大值。为便于确定许用平衡量极限,本标准同时制定了供选用的平衡等级推荐值。

### 2 术语

边盘直径, $d_1$

flange or disc diameter

卷筒外径, $d_2$

outside barrel diameter

卷筒内径, $D_1$

inside barrel diameter

边盘孔径, $D_2$

bore diameter of flange

键槽宽度, $B$

width of keyway

$D_2$ +键槽深度, $H$

$D_2$ +keyway depth

芯轴或轴的外径, $d_3$

outside diameter of mandrel or shaft

边盘间的长度, $L_1$

length between flanges

总长度, $L_2$

overall length

键宽度, $X$

width of key

$d_3$ +键高, $Y$

$d_3$ +height of key

边盘厚度, $S$

flange thickness