

备案号:1298—1998

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 90098—1998
eqv ISO 8116-7:1995

条子、粗纱和纱线染色用轴

Beams for dyeing slivers, roving and yarns

1998-01-20 发布

1998-02-01 实施

中国纺织总会 发布

前 言

本标准是根据国际标准 ISO 8116-7:1995《纺织机械与附件——卷绕轴——第 7 部分：条子、粗纱和纱线染色用轴》而制定的，技术内容与国际标准基本相同，为适应国内需要，表 1 中增加了 $d=380$ 一档，编写上作了少量变动。

本标准从 1998 年 2 月 1 日起实施。

本标准由中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由中国纺织总会纺织机电研究所归口。

本标准起草单位：中国纺织总会纺织机电研究所、无锡纺织机械研究所、上海印染机械厂、邵阳第二纺织机械厂、黄石纺织机械厂。

本标准主要承办人：孙彤、黄鸿康、王锦城、严维琮、王佩琳、雷金林。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是各国家标准组织(ISO 成员组织)世界范围的联合体,国际标准的制定工作通常是由 ISO 技术委员会完成的,各个成员组织只要对技术委员会的议题感兴趣,都有权向委员会提出,国际组织、政府都可以和 ISO 联系,也可以参加其工作。在电气标准化的各方面,ISO 和国际电工委员会(IEC)是紧密协作的。

国际标准草案由技术委员会分发各成员团体表决,并获通过。作为国际标准要求至少有 75% 成员团体赞成方可发布。

国际标准 ISO 8116-7 由 ISO/TC 72/SC2 纺织机械与附件技术委员会卷绕和织造准备机械分技术委员会制定。

ISO 8116-7 的第一版本取消并代替 ISO 1037:1982,并作了技术修改。

ISO 8116 由下列部分组成,在“纺织机械与附件——卷绕轴”总题目下:

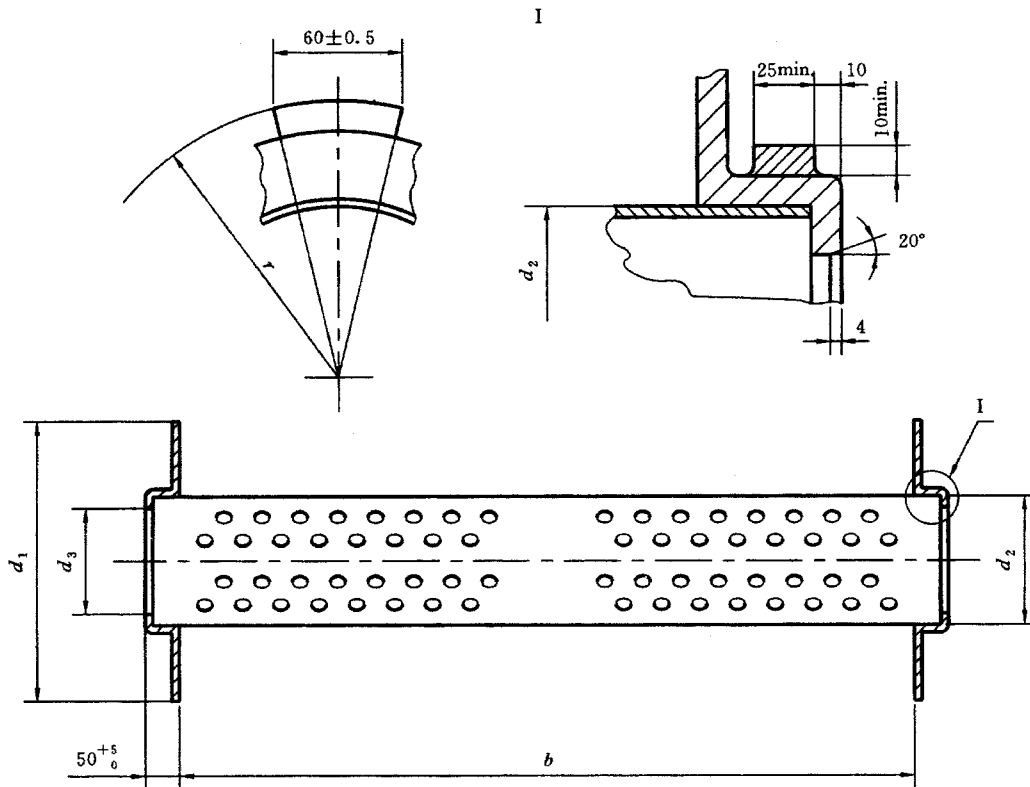
- 第 1 部分:词汇
- 第 2 部分:整经轴
- 第 3 部分:织轴
- 第 4 部分:织轴、整经轴和分段整经轴边盘的质量等级
- 第 5 部分:经编机用分段整经轴
- 第 6 部分:织带机和钩编机用经轴
- 第 7 部分:条子、粗纱和纱线染色用轴

1 范围

本标准规定了用于条子、粗纱和纱线染色用的多孔轴的基本术语和标记,并给出了传动结构的主要尺寸。

2 染色轴型式

2.1 A型——带简易边盘和传动结构的轴(见图1)



注:每个边盘上至少有一个凸块(根据 d_2 和 d_3 数值确定)。

图1 A型

2.2 B型——带凸肩边盘和传动结构的轴(见图2)