



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 90089.1—2021
代替 FZ/T 90089.1—1996

纺织机械铭牌 第 1 部分：型式、尺寸及技术要求

Textile machinery nameplate—
Part 1: Types, dimensions and specifications

2021-04-19 发布

2021-07-01 实施

前 言

FZ/T 90089《纺织机械铭牌》分为两个部分：

——第 1 部分：型式、尺寸及技术要求

——第 2 部分：内容

本部分为 FZ/T 90089 的第 1 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 FZ/T 90089.1—1996《纺织机械铭牌型式、尺寸及技术要求》，与 FZ/T 90089.1—1996 相比，主要技术变化如下：

——将两孔的铭牌尺寸和四孔的铭牌尺寸合并为“表 1 铭牌尺寸”，并根据实际使用情况进行缩减整合，取消 $B:L$ 为 1:1.25、1:2、1:3.2 的铭牌尺寸（见表 1，1996 年版的表 1、表 2）；

——删除了采用 GB/T 867 半圆头铆钉紧固的相关内容（见 1996 年版的 5.1.1 和表 3）；

——增加了紧固用钉规格，修改安装孔尺寸（见表 2，1996 年版的表 4）；

——增加了安装孔直径的极限偏差（见表 3）；

——修改了技术要求中字符、材料、外观要求、性能要求（见 4.2~4.5，1996 年版的 5.4~5.7）；

——删除了“检验规则”（见 1996 年版的第 7 章）；

——删除了“标志、包装、运输、贮存”（见 1996 年版的第 8 章）。

本部分由中国纺织工业联合会提出。

本部分由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本部分主要起草单位：经纬纺织机械股份有限公司、青岛宏大纺织机械有限责任公司、浙江越剑智能装备股份有限公司、郑州宏大新型纺机有限责任公司、常德纺织机械有限公司、浙江方正轻纺机械检测中心有限公司、天津宏大纺织科技有限公司、中国纺织机械协会、恒天重工股份有限公司、经纬智能纺织机械有限公司、浙江中特智能装备股份有限公司、浙江日发纺机技术有限公司、浙江精功科技股份有限公司、浙江理工大学、绍兴市质量技术监督检测院、中国纺织机械(集团)有限公司。

本部分主要起草人：耿佃云、王莉、鞠静、郭志杰、刘斌、王玥、李瑞霞、郝维珍、王静怡、袁海萍、邵开元、李兵、李波、胡弘波、虞跃华、王剑浪、汝欣、杜锡勇、胡旭东、吕永法、王少平、袁嫣红、钱玉、董振方、盛子九、赵娟、王立新。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——FJ 120.1—1961、FJ 120.1—1963、FJ 120.1—1979、FJ 120.1—1987；

——FZ/T 90089.1—1996。

纺织机械铭牌

第 1 部分：型式、尺寸及技术要求

1 范围

本部分规定了纺织机械铭牌的型式与尺寸、技术要求和检验方法。

本部分适用于纺织机械及附属设备、纺织仪器类和电气、电机设备等产品的铭牌。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 730 纺织品 色牢度试验 蓝色羊毛标样(1~7)级的品质控制

GB/T 827 标牌铆钉

GB/T 1720 漆膜附着力测定法

GB 3100 国际单位制及其应用

GB/T 4957 非磁性基体金属上非导电覆盖层 覆盖层厚度测量 涡流法

GB/T 8427 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧

3 型式与尺寸

3.1 型式

3.1.1 铭牌的形状

铭牌的形状为矩形(含正方形)。铭牌的四角宜制成圆角,圆角半径应小于 k 值。见图 1。

3.1.2 铭牌字符和线条特征

铭牌上的文字、符号和特征分为以下 3 种型式:

a) 凸型:文字、符号和线条凸出铭牌表面 0.1 mm~0.3 mm;

b) 凹型:文字、符号和线条凹入铭牌表面 0.1 mm~0.3 mm;

c) 平型:文字、符号和线条凸出或凹入铭牌表面小于 0.1 mm。

注:每种铭牌,其文字、符号和线条特征可采用 3 种型式中的任何一种,或其组合型式。

3.2 尺寸

铭牌尺寸应符合表 1 的规定。