



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92016—2012  
代替 FZ/T 92016—1992

---

## 精梳毛纺环锭细纱锭子

Spindles for wool textile ring spinning frame

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

---

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 92016—1992《精梳毛纺环锭细纱锭子》。

本标准与 FZ/T 92016—1992 相比主要变化如下：

- 引用文件 FJ 527《纺织机械噪声声压级的测定方法》改为 GB/T 7111.1《纺织机械噪声测试规范 第 1 部分：通用要求》；
- 增加了规范性引用文件：GB/T 191《包装储运图示标志》；
- 补充了特征代号（见 3.1.1）；
- 表 4 中删除了筒管长度：220 mm 及代号 1、(230)240 mm 及代号 2；
- 表 5 中删除了筒管长度：220 mm、(230)240 mm 及相应数据；
- 表 5 中增加了轴承内径尺寸代号  $d$  和螺母对边宽度  $S$ ；
- 表 5、图 1 中  $l_1$  修改为  $h$ ；
- 表 8 中铝套管的单锭噪声  $\leq 71$  修改为  $\leq 69$  dB(A)、木套管的单锭噪声  $\leq 72$  修改为  $\leq 70$  dB(A)；
- 润滑油按照 SH/T 0017—1990(1998 年确认)中的 L-FD 类的规定；
- 图 3 中：与锭盘中心等高  $\geq 640$ ，修改为  $(640 \pm 10)$  mm；
- 补充了试验方法（见 5.6~5.11）；
- 增加了 6.2 型式检验；
- 增加了 6.3 抽样方法及判定规则；
- 增加了 7.1 包装储运的图示标志。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准起草单位：上海良纺纺织机械专件有限公司。

本标准主要起草人：沈春辉、李铭祎、邵爱华。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FJ/JQ 58—1986；
- FZ/T 92016—1992。

# 精梳毛纺环锭细纱锭子

## 1 范围

本标准规定了精梳毛纺环锭细纱锭子的分类及代号、要求、试验方法、检验规则、标志及包装、运输和贮存。

本标准适用于精梳毛纺环锭细纱锭子和毛纺环锭捻线锭子(以下简称“锭子”)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

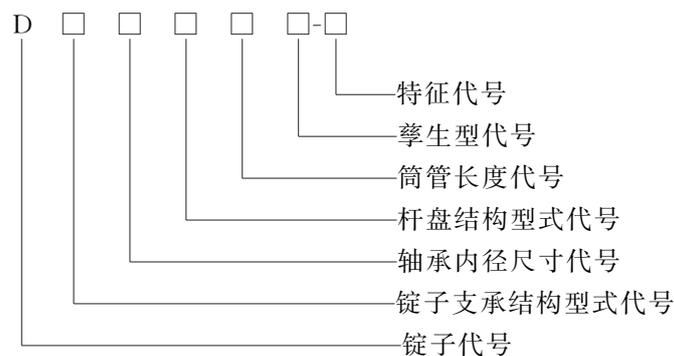
FZ/T 90106 锭子型号编写规定

SH/T 0017 轴承油

## 3 分类及代号

### 3.1 产品代号的组成及含义

#### 3.1.1 代号组成



#### 3.1.2 代号含义

##### 3.1.2.1 锭子支承结构型式代号以数字表示,见表1。

表 1

锭子支承结构型式	代 号
弹性圈分离型	1
弹性圈连接型	2
金属弹性管连接型	3
其他结构型式	4~9