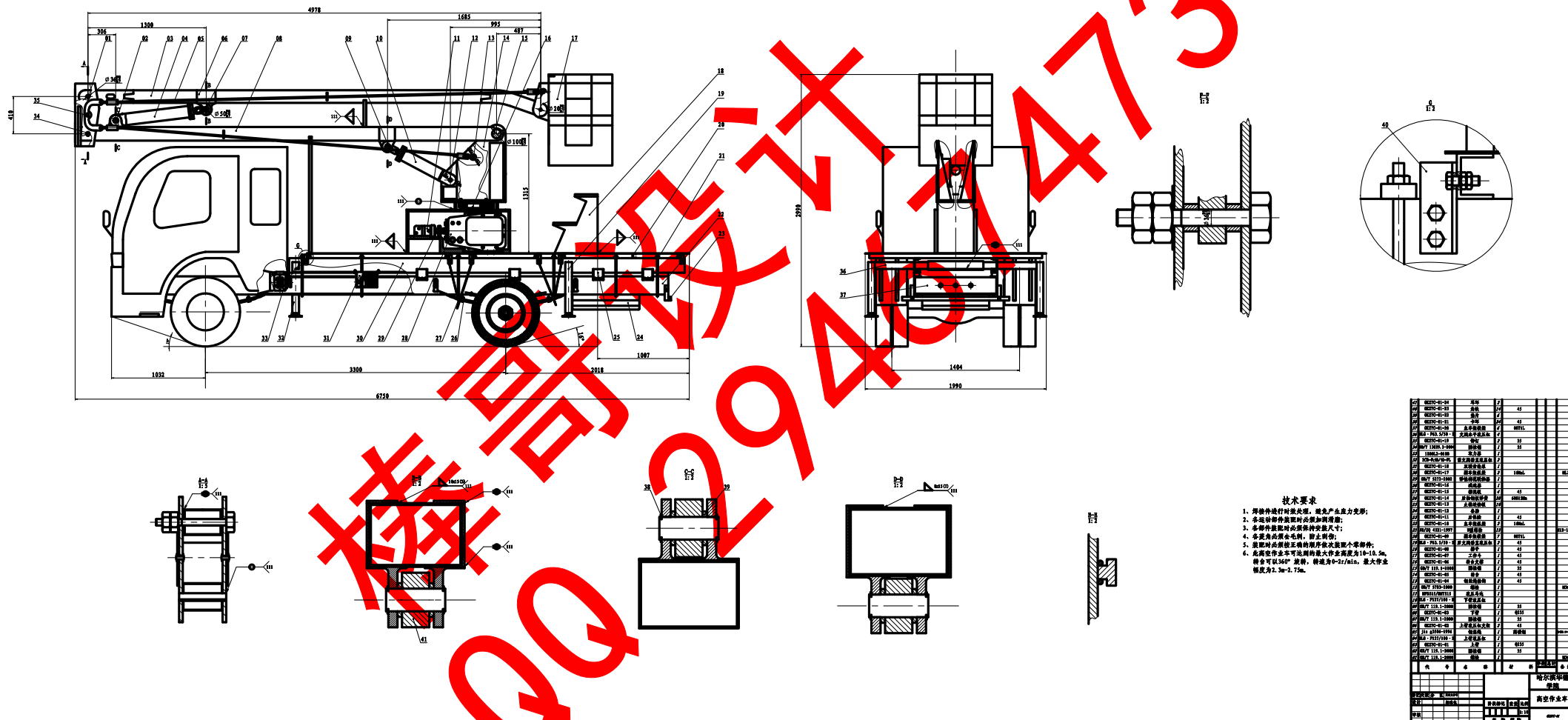
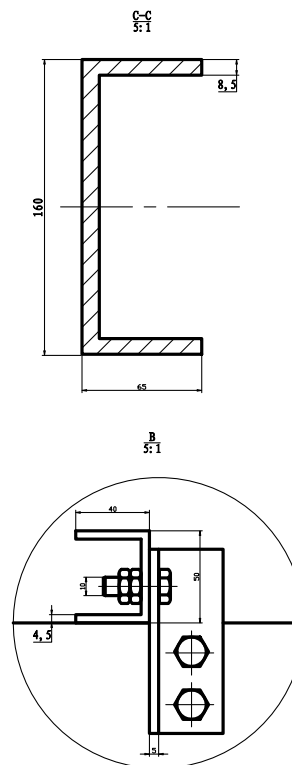
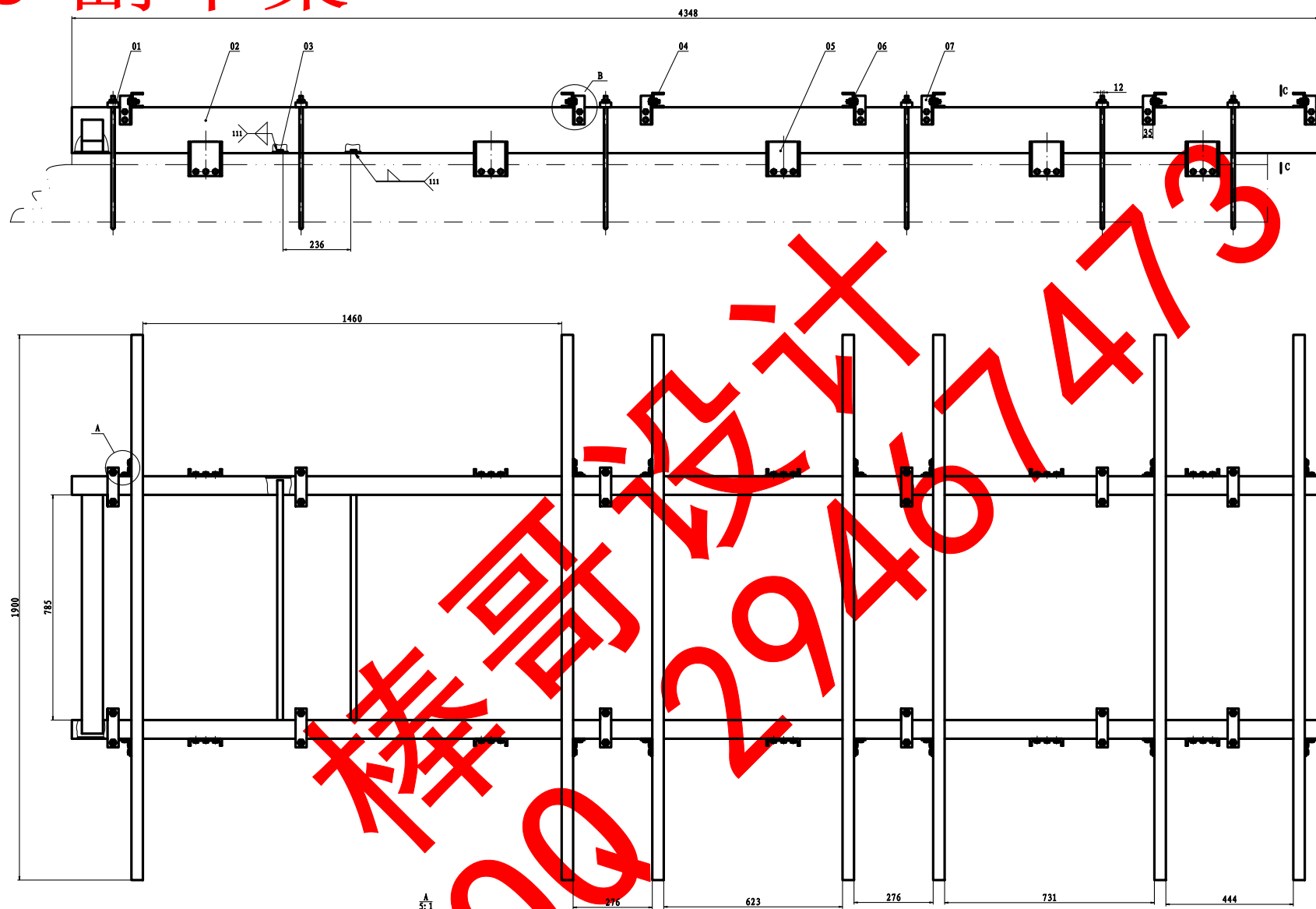


A0加长高空作业车



A0-副车架

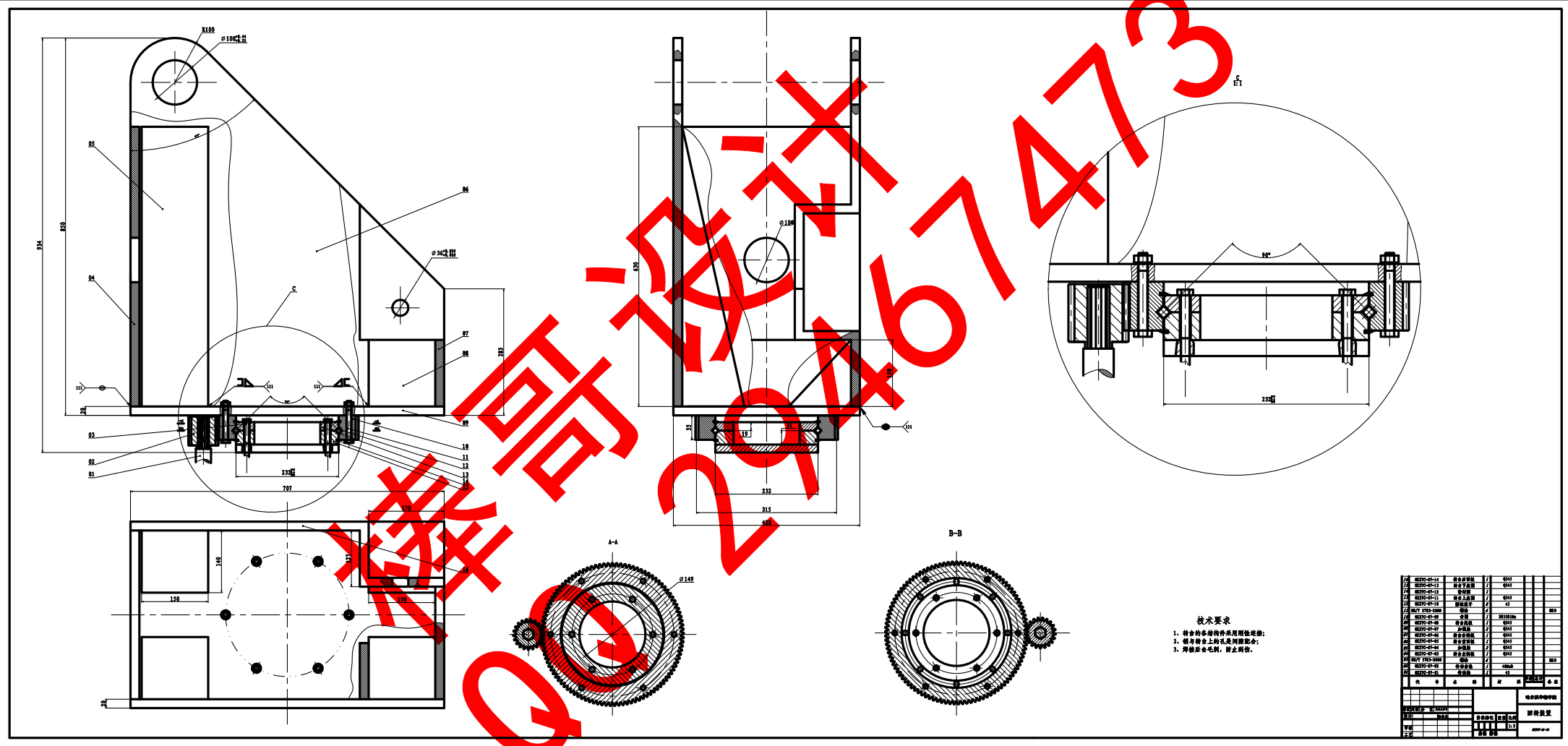


技术要求

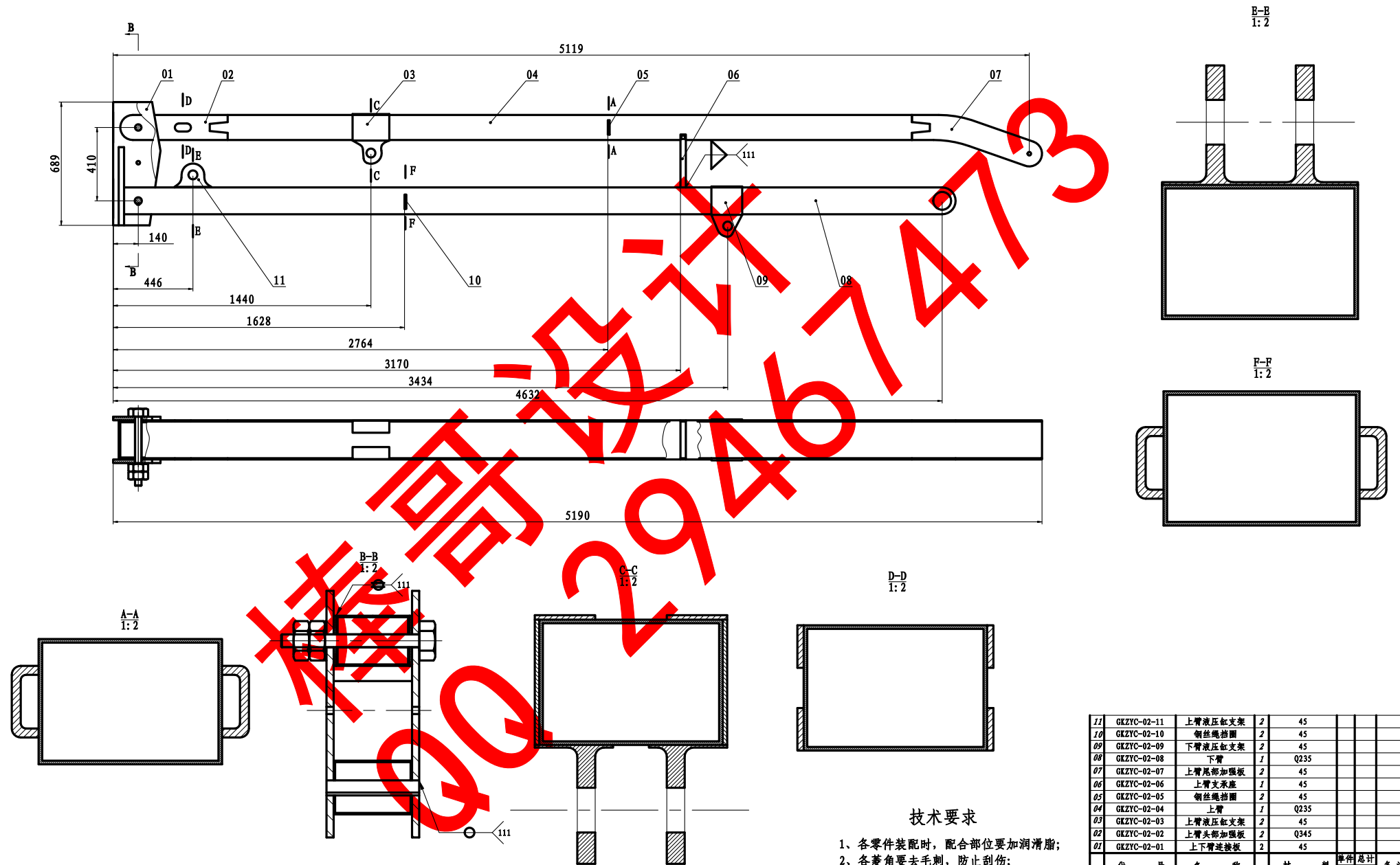
- 1、焊接完成后要进行时效处理, 避免应力变形;
- 2、菱角处去毛刺, 防止划伤;
- 3、表面涂漆。

[illegible]

A0-转台



A1-上下臂



技术要求

- 1、各零件装配时，配合部位要加润滑脂；
- 2、各菱角要去毛刺，防止刮伤；
- 3、表面涂黄色油漆。

11	GKZYC-02-11	上臂液压缸支架	2	45					
10	GKZYC-02-10	钢丝绳挡圈	2	45					
09	GKZYC-02-09	下臂液压缸支架	2	45					
08	GKZYC-02-08	下臂	1	Q235					
07	GKZYC-02-07	上臂尾部加强板	2	45					
06	GKZYC-02-06	上臂支架座	1	45					
05	GKZYC-02-05	钢丝绳挡圈	2	45					
04	GKZYC-02-04	上臂	1	Q235					
03	GKZYC-02-03	上臂液压缸支架	2	45					
02	GKZYC-02-02	上臂头部加强板	2	Q345					
01	GKZYC-02-01	上下臂连接板	2	45					
				材料	件数	总计	备注		
				代 号	名 称	材 料	件数	总计	备 注
				哈尔滨华德学院					
				上下臂					
				GKZYC-01-02					
				1:10					
				比例					
				阶段标记					
				标准					
				设计					
				审核					
				工艺					