

备案号:1292—1998

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 90092—1998  
eqv ISO 9947:1991

---

### 纺织机械术语 倍捻机

Textile machinery terminology—Two-for-one twisters

1998-01-20 发布

1998-02-01 实施

---

中国纺织总会 发布

中华人民共和国纺织  
行业标准  
**纺织机械术语 倍捻机**  
FZ/T 90092--1998

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话：(010)51299090、68522006

1998年7月第一版

\*

书号：155066·2-12210

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68522006

## 前 言

本标准等效采用国际标准 ISO 9947:1991《倍捻机——词汇》。

本标准根据目前国内外倍捻机产品的实际情况,保留了“上行卷取的锭子”示意图,取消了ISO 9947标准中的“下行卷取的锭子”示意图及其有关定义。

本标准从1998年2月1日起实施。

本标准由中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由中国纺织总会纺织机电研究所归口。

本标准由中国纺织总会纺织机电研究所、中国纺织大学、经纬纺织机械股份有限公司负责起草。

本标准主要起草人:王静怡、叶国铭。

## ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是各国家标准组织(ISO 成员组织)世界范围的联合体,国际标准的制定工作通常是由 ISO 技术委员会完成的。各个成员组织只要对技术委员会的议题感兴趣,都有权向委员会提出,国际组织、政府都可以和 ISO 联系也可以参加其工作,在电气标准化的各方面,ISO 和国际电工委员会(IEC)是紧密协作的。

国际标准草案由技术委员会分发各成员团体表决,并获通过,作为国际标准要求至少有 75%成员团体赞成方可发布。

国际标准 ISO 9947 由 ISO/TC72/SC1 纺织机械与附件技术委员会纺纱准备、纺纱和并(捻)机械分技术委员会制定。

本标准的附录 A 和附录 B 是提示的附录。

## 1 范围

本标准规定了倍捻机的术语。

## 2 定义

本标准采用下列定义。

### 2.1 倍捻机 two-for-one twister

锭子每一转给纱线加上两个捻回的加捻机。

从一个固定的喂给卷装上退绕出的纱线,被引导通过旋转着的锭子,经加捻后被绕到卷取筒子上。纱线的气圈围绕固定卷装旋转,以获得倍捻效果。

捻度(每米捻回数)的计算公式为:

$$\text{捻度(捻/m)} = \frac{2 \times \text{锭子转速(r/min)}}{\text{纱线速度(m/min)}} \dots\dots\dots(1)$$

### 2.2 尺寸(见图 1)

注:本标准的图仅为示意图,不代表倍捻机的唯一型式。

#### 2.2.1 机长( $l_1$ ) machine length

包括全机所有零件在内的机器总长度。

#### 2.2.2 机宽( $W$ ) machine width

包括全机所有零件在内的机器总宽度。

#### 2.2.3 机高( $h$ ) machine height

包括全机所有零件在内的机器总高度。

#### 2.2.4 最大操作高度<sup>1)</sup>( $h_1$ ) maximum operating height

地面与最高操作位置之间的距离。

#### 2.2.5 最小操作高度<sup>1)</sup>( $h_2$ ) minimum operating height

地面与最低操作位置之间的距离。

#### 2.2.6 机器节长( $l_2$ ) machine section length

两个中段支架中心之间的距离。

### 2.3 零部件(见图 1、图 2)

#### 2.3.1 传动装置 drive unit

由动力源和传递动力的零部件组成。

1) 图 1 中未表示。