



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92018—2011
代替 FZ/T 92018—2001

平 面 钢 领

Plane ring

2011-12-20 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 92018—2001《平面钢领》。

本标准与 FZ/T 92018—2001 相比,主要变化如下:

- 增加了按材料、跑道成形工艺的分类;
- 增加了表面维氏硬度指标;
- 将钢领的主要规格纳入资料性附录 A;
- 增加了边宽尺寸和公差;
- 提高了内径圆度公差;
- 增加了车削型、磨削型钢领的形位公差和平均工作时间的要求。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1)归口。

本标准起草单位:无锡纺织机械研究所、常州航月纺织机件有限公司、重庆润丰纺织机械有限公司、山西经纬纺织机械专件有限公司、日照裕华机械有限公司、江阴市东杰纺织机械有限公司、金坛市纺织机械专件制造厂、浙江锦峰纺织机械有限公司。

本标准主要起草人:张玉红、沈建良、陈俊义、王迪文、王胜、刘文田、牟文明、王国龙。

本标准所代替标准的历次发布情况为:

- FJ/JQ 95—1983;
- FZ/T 92018—1992、FZ/T 92018—2001。

平 面 钢 领

1 范围

本标准规定了平面钢领(以下简称“钢领”)的分类和标记、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于环锭细纱机和捻线机的钢领。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

3 分类和标记

3.1 分类

3.1.1 按材料分类

分为低碳钢、合金钢。

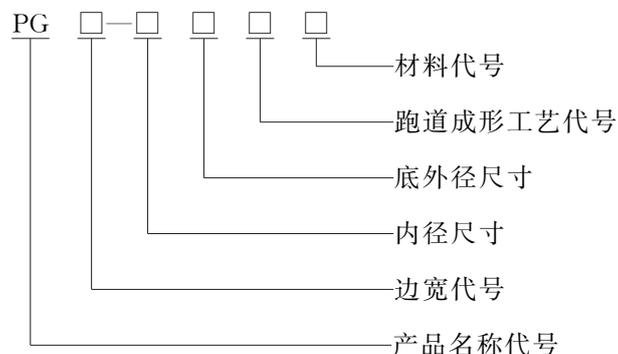
3.1.2 按跑道成形工艺分类

分为滚轧型、车削型和磨削型。

3.2 标记

3.2.1 标记内容

标记依次包括以下内容:



a) 产品名称代号用大写拉丁字母“PG”表示;

b) 边宽代号见图1、表1;