



# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92072—2017  
代替 FZ/T 92072—2006

---

## 气动加压摇架

Pneumatic pendulum arm

2017-11-07 发布

2018-04-01 实施

---

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 92072—2006《气动加压摇架》，与 FZ/T 92072—2006 相比，主要技术变化如下：

- 调整了分类，增加了摇架的标记及内容(见 3.1~3.2, 2006 年版的第 3 章)；
- 提高了摇架握持档的平行度要求，并增加了表注和图示(见 4.1.1~4.1.3)；
- 增加了粗纱摇架中第四罗拉对主牵伸区第一上罗拉的要求(见表 4 和图 4)；
- 调整了成套摇架卸压力范围(见 4.3)；
- 调整了相邻摇架加、卸压的压力变化值(见 4.4、表 7)；
- 提高了摇架在规定工作位置及工作压强时，压力动态波动值(见 4.5、表 8)；
- 取消了摇架整车卸压后再加压导致的单套摇架的压力降低要求(见 2006 年版的 4.8、表 7)；
- 增加了摇架制造质量的要求(见 4.7)；
- 增加了试验方法及规范图示(见 5.1、图 5~图 7)；
- 增加了摇架抽样方法和判定原则(见 6.3)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1)归口。

本标准主要起草单位：常德纺织机械有限公司、国家纺织机械质量监督检验中心、日照裕华机械有限公司、常州市同和纺织机械制造有限公司、张家港双帆纺织器械有限公司、经纬纺织机械股份有限公司榆次分公司、无锡宏源机电科技股份有限公司。

本标准主要起草人：黄永平、李朋业、徐向红、刘金全、姜国海、张满枝、刘许红。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 92072—2006。

# 气动加压摇架

## 1 范围

本标准规定了气动加压摇架(以下简称“摇架”)的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于环锭纺的细纱机、粗纱机的气动加压摇架。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

## 3 分类和标记

### 3.1 分类

3.1.1 按用途分为细纱摇架和粗纱摇架。

3.1.2 按加压方式分为间接式和直接式。

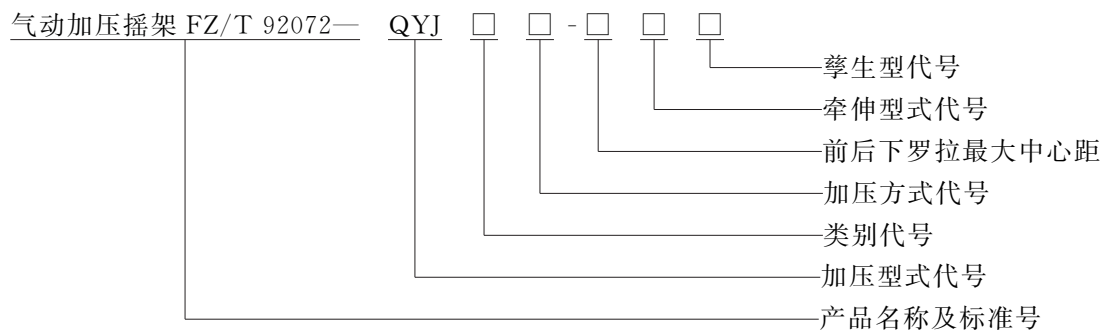
3.1.2.1 间接式指摇架各加压元件通过杠杆分压间接从压缩气囊获得压力源。

3.1.2.2 直接式指摇架各加压元件直接与压缩气囊接触从而获得压力源。

### 3.2 标记

#### 3.2.1 标记内容

标记依次包括以下内容:



- 产品名称及标准号,为“气动加压摇架 FZ/T 92072”;
- 加压型式代号,气动加压用大写字母“QYJ”表示;
- 类别代号,用大写字母“C”表示粗纱摇架,细纱摇架不作标记;
- 加压方式代号,用大写字母“Z”表示直接式,间接式不作标记;
- 前后下罗拉最大中心距,用阿拉伯数字表示,单位为毫米;