

ICS 59.120.50  
W 95

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92067—2014  
代替 FZ/T 92067—1998

---

### 自动整纬装置

Automatic weft and mesh straightening devices

2014-10-14 发布

2015-04-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 92067—1998《自动整纬装置》。

本标准与 FZ/T 92067—1998 相比主要技术变化如下：

- 修改了标准名称的英文译名；
- 修改了整纬装置的型式类型(见 3.1,1998 年版的 3.1)；
- 修改了参数(见表 1,1998 年版的 3.2)；
- 增加了对扩幅装置、导布辊的要求(见 4.2、4.3)；
- 增加了相邻各辊之间平行度的要求(见 4.6)；
- 修改了扩幅辊、导布辊的水平度的要求(见 4.7,1998 年版的 4.4)；
- 删除了直辊技术要求按 FZ/T 90090 的规定的要求(见 1998 年版的 4.5)；
- 删除了不锈钢直辊的表面粗糙度的要求(见 1998 年版的 4.6)；
- 删除了弯辊辊体的技术要求(见 1998 年版的 4.7)；
- 增加了电气设备和安全性能的要求(见 4.14)；
- 增加了对涂装的要求(见 4.15)；
- 增加了对电气设备的检验方法(见 5.1.11~5.1.15)；
- 增加了对空车运转试验和工作负荷试验的要求(见 5.2、5.3)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺纱、染整机械分技术委员会(SAC/TC 215/SC 1)归口。

本标准起草单位：常州瑞昇科技有限公司、国家纺织机械质量监督检验中心、晋江市佶龙机械工业有限公司、福建晋江聚旺印染机械有限公司、西安德高印染自动化工程有限公司。

本标准主要起草人：何志清、李立平、翁少华、王永鱼、马公书。

本标准于 1998 年 1 月首次发布，本次为第一次修订。

# 自动整纬装置

## 1 范围

本标准规定了自动整纬装置的型式与参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于安装在染整机械上,自动纠正、消除机织及针织织物在染整过程中产生的纬斜和纬弧的光电、图像、针轮整纬装置。其他型式的自动整纬装置也可参照采用。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 9239.1—2006 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验

GB/T 17780.7 纺织机械 安全要求 第7部分:染整机械

GB/T 22801 纺织机械 染整机器导布辊 主要尺寸及要求

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术条件

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

FZ/T 92059 扩幅装置

## 3 型式与参数

### 3.1 型式

型式分为:

- 光电整纬装置;
- 图像整纬装置;
- 针轮整纬装置。

### 3.2 参数

自动整纬装置的参数见表1。