



中华人民共和国国家标准

GB/T 24974—2010

收费用手动栏杆

Toll manual barrier

2010-08-09 发布

2010-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由全国交通工程设施(公路)标准化技术委员会(SAC/TC 223)提出并归口。

本标准起草单位:交通部公路科学研究院、国家交通安全设施质量监督检验中心、公路交通安全实验室、北京中交华安科技有限公司。

本标准主要起草人:王馨、孙岳、于江浩、张智勇、方正鹏、刘玉新、鲁焱、任娟。

收费用手动栏杆

1 范围

本标准规定了手动栏杆的组成、分类、命名、技术要求、试验方法、标志、包装、运输和贮存等内容。本标准适用于公路、桥梁、隧道、停车场等收费站用手动栏杆。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准。然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2008,ISO 780:1997,MOD)

GB/T 2423.17 电工电子产品环境试验 第2部分:试验方法 试验 Ka:盐雾(GB/T 2423.17—2008,IEC 60068-2-11:1981,IDT)

GB/T 3681 塑料大气暴露试验方法(GB/T 3681—2000,neq ISO 877:1994)

GB/T 22040 公路沿线设施塑料制品耐候性要求及测试方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

手动栏杆 toll manual barrier

人工手动搬动横杆绕特定的轴向水平旋转或垂直起落来阻挡车辆通行的机械装置。

4 组成、分类与型号

4.1 组成与分类

收费用手动栏杆由横杆、旋转轴、底座等组成,根据横杆旋转方式分为水平转动式(S型)和垂直起落式(C型)两种类型。

4.2 型号

收费用手动栏杆的型号组成如下:



5 技术要求

5.1 一般要求

5.1.1 横杆、立杆等主要金属构件宜采用不锈钢制成,其他易腐蚀的金属构件应按相关国家标准作相应的防腐处理,表面喷涂有机涂层,涂层厚度不小于0.076 mm。横杆应有一定强度要求,不能因手扳、风吹而产生明显的挠度。