

ICS 59.120
W 95

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92056—2010
代替 FZ/T 92056—1998

织物对中、对边装置

Fabric centering, edging device

2010-12-29 发布

2011-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准代替 FZ/T 92056—1998《织物导向(对中)装置通用技术条件》。

本标准与 FZ/T 92056—1998 相比主要变化如下：

- 修改了标准的名称；
- 调整了分类和参数；
- 增加了对安全防护的要求；
- 修改了对相邻导布辊之间平行度公差的试验方法；
- 增加了检验规则及标志、包装、运输、贮存的规定。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：江苏海大印染机械有限公司、晋江市佶龙机械工业有限公司、江苏红旗印染机械有限公司、无锡纺织机械研究所。

本标准主要起草人：陈丽洁、陈联社、张超、李立平。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 92056—1998。

织物对中、对边装置

1 范围

本标准规定了织物对中、对边装置的分类、标记、要求、试验方法、检验规则、及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于在运行情况下有效纠正平幅织物纬向左右移动,使其在设定位置运行的染整机械通用装置。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 22801 纺织机械 染整机器导布辊 主要尺寸及要求

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 92059 扩幅装置

3 分类与参数

3.1 分类

3.1.1 按控制形式:气控导向装置、电动导向装置。

3.1.2 按导向要求:对中导向装置、对边导向装置。

3.2 参数

见表1。

表 1

项 目	参 数
公称宽度(B)/mm	1 400、1 600、1 800、2 000、2 200、2 400、2 600、2 800、3 000、3 200、3 400、3 600
安装中心距(L)/mm	$L = B + 200, 300, 400, 500$
导布辊直径/mm	80、100、125、150
最大行程/mm	350
环境温度/℃	≤ 80
环境相对湿度/%	35~85
检测距离/m	0.1~2

4 要求

4.1 能有效纠正织物纬向左右移动,使织物在染整加工过程中保持在设定位置运行。

4.2 配备有扩幅装置的导向装置,应具有良好的扩幅去皱效果,能使织物在染整加工过程中保持平整。

4.3 对中装置应具有有效的安全防护装置。