



中华人民共和国国家标准

GB/T 32325—2015

滚动轴承 深沟球轴承振动(速度) 技术条件

Rolling bearings—Specifications for vibration(velocity)
of deep groove ball bearings

2015-12-31 发布

2016-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国滚动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 98)归口。

本标准起草单位:杭州轴承试验研究中心有限公司、进发轴承有限公司、国家中小型轴承产品质量监督检验中心、天马轴承集团股份有限公司、浙江五洲新春集团股份有限公司、浙江辰通轴承有限公司、浙江时代计量科技有限公司。

本标准主要起草人:陈芳华、严思思、李仙红、钱亚明、时大方、石浙溪、郑小鹏、陈建新、康鹏飞。

滚动轴承 深沟球轴承振动(速度) 技术条件

1 范围

本标准规定了公称外径大于 10 mm~200 mm,外形尺寸符合 GB/T 276 的 0、2、3 直径系列深沟球轴承(以下简称轴承)振动(速度)技术要求、测量方法、评定方法和检验规则。

本标准适用于深沟球轴承,其中规定的 V 组是对通用轴承振动(速度)的基本要求,V1、V2、V3、V4 组以及 VF3、VF4 组适用于对振动(速度)有更高要求的轴承,其中 VF3、VF4 组仅适用于公称外径大于 10 mm~100 mm 的轴承。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 276 滚动轴承 深沟球轴承 外形尺寸

GB 443 L-AN 全损耗系统用油

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 24610.1 滚动轴承 振动测量方法 第 1 部分:基础

GB/T 24610.2 滚动轴承 振动测量方法 第 2 部分:具有圆柱孔和圆柱外表面的向心球轴承

JB/T 2974 滚动轴承 代号方法的补充规定

SH 0004 橡胶工业用溶剂油

3 术语和定义

GB/T 24610.1 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

轴承振动速度峰值 peak value of bearing vibration velocity

在给定时间间隔内,轴承振动速度的最大值。

3.2

轴承振动速度波峰因数 crest factor of bearing vibration velocity

F

在给定时间间隔内,轴承振动速度峰值与振动速度均方根值之比。

4 组别代号

JB/T 2974 中的代号以及下列振动组别代号适用于本文件。

F:低频振动速度波峰因数不大于 4,中、高频振动速度波峰因数不大于 6;

VF3:振动速度达到 V3 组且振动速度波峰因数达到 F 组;

VF4:振动速度达到 V4 组且振动速度波峰因数达到 F 组。