



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93015—2021
代替 FZ/T 93015—2010

转 杯 纺 纱 机

Rotor type open-end spinning machine

2021-04-19 发布

2021-07-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 93015—2010《转杯纺纱机》，与 FZ/T 93015—2010 相比，主要技术变化如下：

- 增加了转杯纺纱机的纺制范围(见第 1 章,2010 年版的第 1 章)；
- 增加了按驱动方式和排杂方式的分类(见 3.1,2010 年版的 3.1)；
- 调整了转杯设计转速等部分重要参数的内容(见表 1,2010 年版的表 1)；
- 增加纺纱器已制定标准的引用,据此调整了纺纱器相关要求(见 4.2.1,2010 年版的 4.2.1)；
- 调整了整机各引纱管口真空度的指标(见 4.2.1.2.1,2010 年版的 4.2.1.1)；
- 增加了对整机各排杂管口真空度的要求(见 4.2.1.2.2)；
- 调整了喂给轴、引纱罗拉和卷绕罗拉工作面跳动的指标(见 4.2.2,2010 年版的 4.2.2)；
- 调整了传动系统轴承温升的要求(见 4.3,2010 年版的 4.3)；
- 调整了全机噪声的指标(见 4.4,2010 年版的 4.4)；
- 调整了全机功耗的指标(见 4.5,2010 年版的 4.5)；
- 增加了整机安全要求(见 4.8)；
- 增加了中央控制器应设置网络管理数据通信接口要求。(见 4.6.2.4)；
- 根据以上变化,调整或增加了试验方法或测试要求(见第 5 章,2010 年版的第 5 章)；
- 调整了检验规则(见第 6 章,2010 年版的第 6 章)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:国家纺织机械质量监督检验中心、浙江泰坦股份有限公司、安徽日发纺织机械有限公司、卓郎(江苏)纺织机械有限公司、经纬智能纺织机械有限公司、浙江精工科技股份有限公司、苏州多道自动化科技有限公司、嵊州市新科扬机械有限公司、无锡纺织机械质量监督检验中心。

本标准主要起草人:刘晖、石焕强、许亮、吴云峰、张跃峰、王剑浪、胡洪波、张相君、周亚峰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- FJ/JQ 139—1988；
- FZ/T 93015—1992、FZ/T 93015—2001、FZ/T 93015—2010。

转杯纺纱机

1 范围

本标准规定了转杯纺纱机的分类和参数、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。
本标准适用于纺织棉、毛、麻、化纤等纯纺及混纺的转杯纺纱机。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB/T 5226.1—2019 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 7111.2 纺织机械噪声测试规范 第2部分:纺前准备和纺部机械

GB/T 17626.4—2018 电磁兼容 试验和测量技术 电快速瞬变脉冲群抗扰度试验

GB/T 17780.2 纺织机械 安全要求 第2部分:纺纱准备和纺纱机械

FZ/T 12001—2015 转杯纺棉本色纱

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 第1部分:型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 第2部分:内容

FZ/T 93103—2018 纺纱器

3 分类和参数

3.1 分类

分类如下:

a) 按转杯型式分为:

- 抽气式;
- 自排风式。

b) 按接头方式分为:

- 手工式;
- 半自动式;
- 自动式。

c) 按排杂方式分为:

- 负压式;
- 自由落体式。

d) 按驱动方式分为: