



中华人民共和国国家标准

GB/T 15377—94

木工机床术语 木工刨床

Woodworking machines—Planing machines—Terminology

1994-12-26 发布

1995-08-01 实施

国家技术监督局 发布

木工机床术语 木工刨床

Woodworking machines—Planing machines—Terminology

1 主题内容与适用范围

本标准规定了木工刨床的机床名称、参数、零部件和加工方法的术语及其含义。

本标准适用于木工刨床的教学、生产、科研等。

2 机床名称

- 2.1 单面压刨床 thickness planing machines with rotary cutterblock for one-side dressing
靠旋转着的刨刀进行切削,用于加工单面,决定工件厚度的木工刨床。
- 2.1.1 单面木工压刨床 thickness planing machines for woodworking
靠旋转着的刨刀进行切削,用于加工单面,决定工件厚度的单面压刨床。
- 2.1.2 双工作台单面木工压刨床 thickness planing machines for woodworking with double table
带两个工作台,可同时对两个不同厚度的工件进行切削加工的单面木工压刨床。
- 2.1.3 台式单面木工压刨床 bench type thickness planing machines for woodworking
指需安装在操作台上方能达到操作高度的单面木工压刨床。
- 2.2 二面刨床 planing machines for two-side dressing
靠两根旋转着的刨刀轴,在一次进给中同时对工件两面进行切削加工的刨床。
- 2.2.1 平压双面木工刨床 machines for planing and thickness in one operation for woodworking
靠两根上下平行旋转着的刨刀轴,在一次进给中先对工件进行平刨加工(基准面加工)后进行压刨加工(厚度加工)的二面刨床。
- 2.2.2 直角二面木工刨床 surface planing and edge jointing machines for truing-up and squaring in one operation
靠两根相互垂直旋转着的刨刀轴,在一次进给中先对工件进行平刨加工(基准面加工)后进行侧面加工的二面刨床。
- 2.2.3 压刨、侧面刨二面木工刨床 thickness-jointing machines for thickness and eds jointing in one operating
靠两根互相垂直旋转着的刨刀轴,在一次进给中先对工件进行压刨加工(厚度加工)后进行侧面加工的二面刨床。
- 2.3 三面木工刨床 planing machines for three-side dressing for woodworking
靠旋转着的一根水平刨刀轴和两根侧面刨刀轴,在一次进给中对工件同时进行三面加工的刨床。
- 2.4 四面木工刨床 planing machies for four-side dressing for woodworking
靠上、下、侧面旋转着的刨刀,在一次进给中对工件同时进行四面加工的刨床。
- 2.5 平刨床 surface planing machines for woodworking
靠旋转着的刨刀轴,主要用于加工工件基准面的刨床。