

备案号:6162—2000

W 93

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93057—1999

合成长丝用筒管技术条件

Specification of tubes for continuous
spin-drawn synthetic filament yarns

1999-11-19 发布

1999-12-01 实施

国家纺织工业局 发布

中华人民共和国纺织
行业标准
合成长丝用筒管技术条件
FZ/T 93057—1999

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话：(010)51299090、68522006

2000年7月第一版

*

书号：155066·2-13043

版权专有 侵权必究
举报电话：(010) 68522006

前 言

本标准与 FZ/T 90107.5—1999《圆柱形筒管 合成长丝用筒管的尺寸、偏差和标记》相协调,所规定的技术要素是对合成长丝用筒管标准要素的补充。

本标准由原中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由陕西纺织器材研究所归口。

本标准起草单位:陕西纺织器材研究所、上海实宏纸业有限公司、天津石化精卫实业总公司纺织器材厂、江西南丰长红纺织器材总厂、江苏靖江市纸制品厂。

本标准主要起草人:赵玉生、朱锡根、盛泉夫、徐伟、朱文玉、黄和根。

本标准首次发布。

中华人民共和国纺织行业标准

合成长丝用筒管技术条件

FZ/T 93057—1999

Specification of tubes for continuous
spin-drawn synthetic filament yarns

1 范围

本标准规定了合成长丝用筒管(以下简称“筒管”)的技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装。

本标准适用于卷绕采用熔体纺丝法生产聚对苯二甲酸乙二醇酯(统一名为涤纶)、聚己内酰胺(统一名为锦纶)等预取向丝、全拉伸丝、全取向丝用筒管。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1958—1980 形状和位置公差 检测规定

GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB/T 2829—1987 周期检查计数抽样程序及抽样表(适用于生产过程稳定性的检查)

GB/T 4892—1985 硬质直方体运输包装尺寸系列

FZ/T 90107.5—1999 圆柱形筒管 合成长丝用筒管的尺寸、偏差和标记(idt ISO 3914-5:1994)

FZ/T 93056—1999 变形丝用筒管技术条件

3 技术要求

3.1 筒管应能在表 1 规定的使用条件下正常使用。

表 1 使用条件

分 级	I	II	III
卷绕线速度(机械),m/min	4 000	6 000	8 000
卷绕线速度(工艺),m/min	≥4 000	>4 000~6 000	>6 000~8 000

3.2 筒管应按订货方卷绕丝特性及材质的要求,采用纸管原纸制造。

3.3 筒管内径、长度尺寸及偏差应按 FZ/T 90107.5—1999 第 3 章规定,外径、尾丝槽形状、尺寸及偏差由供订货双方商定。

3.4 筒管径向圆跳动公差应按图 1 规定。