

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 94061—2012

---

### 喷气织机用异形箱气流槽气压值 试验方法

Testing method of air pressure in the air trough on the profiled reed  
for air jet weaving machines

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺织器材分技术委员会(SAC/TC 215/SC 2)归口。

本标准起草单位:常州钢箔有限公司、绍兴市水富纺织器材有限公司、绍兴县鼎丰纺织器材有限公司、国家纺织器材质量监督检验中心、重庆金猫纺织器材有限公司。

本标准主要起草人:郭康、胡新立、施越浩、倪克岗、诸水夫、杜鹏、余定泉、淡培霞、王可平。

# 喷气织机用异形箱气流槽气压值 试验方法

## 1 范围

本标准规定了测试喷气织机用异形箱气流槽气压值的试验原理、仪器、试样、条件、步骤和结果。  
本标准适用于测试喷气织机用异形箱气流槽气压值。

## 2 试验原理

气流经喷嘴喷射在箱气流槽中形成含有箱气流槽信息的气流,通过压力传感器转换的信号由控制器对数据进行处理,得到箱气流槽中气压值和气压变化值。

## 3 试验仪器

喷气织机用异形箱气流槽气压值测试仪应符合下列要求:

- a) 喷嘴的喷气可调压力为 0.3 MPa~0.6 MPa;
- b) 喷嘴与接收端的可调距离为 70 mm~110 mm;
- c) 适用异形箱的气流槽高度为 51 mm、54 mm、56 mm、57 mm。

## 4 试样

试样为喷气织机用异形箱成品。

## 5 试验条件

### 5.1 试验标准环境

- 5.1.1 温度:(25±5)℃。
- 5.1.2 相对湿度:(60±5)%。

### 5.2 试样状态调节

试样在试验标准环境下放置时间不少于 2 h。

## 6 试验步骤

- 6.1 按照测试仪的使用说明调整测试仪。
- 6.2 将试样安放在测试仪的测试台上。
- 6.3 将喷嘴置于试样的一端,开动测试仪测试气压值直至另一端。