

ICS 29.020  
K 04



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 32352—2015

---

## 高原用风力发电机组现场验收规范

Standard of acceptance for wind turbine generator systems used on plateau

2015-12-31 发布

2016-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 验收要求 .....	2
5 验收准备 .....	2
6 启动验收 .....	3
7 机组验收 .....	3
8 验收整改 .....	9
9 验收确认 .....	9
附录 A (资料性附录) 验收指导性工具清单 .....	10
附录 B (资料性附录) 可利用率考核方法 .....	12
附录 C (资料性附录) 功率曲线考核方法 .....	13
附录 D (资料性附录) 机组验收报告 .....	14
参考文献 .....	16

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国电器工业协会提出。

本标准由全国高原电工产品环境技术标准化技术委员会(SAC/TC 330)归口。

本标准起草单位:昆明电器科学研究所、新疆金风科技股份有限公司、北京天源科创风电技术有限责任公司、永济新时速电机电器有限责任公司、华锐风电科技(集团)股份有限公司、北京天诚同创电气有限公司、湘潭电机股份有限公司、广东明阳风电产业集团有限公司、中国电建集团成都勘测设计研究院有限公司、南车株洲电力机车研究所有限公司风电事业部、国电联合动力技术有限公司、上海勘测设计研究院有限公司、许昌许继风电科技有限公司、沈阳华创风能有限公司、浙江运达风电股份有限公司、云南电网公司、云南电力试验研究院(集团)有限公司、云南机电职业技术学院、深圳电气科学研究所、华能洱源风力发电有限公司、四川科陆新能电气有限公司、楚雄州质量技术监督综合检测中心、中国标准化协会、中国科学院过程工程研究所。

本标准主要起草人:刘健、马忠宝、张东宁、周琼芳、孙伟、甘旭超、谢生清、米兴社、黄晓云、张芹、杨明明、黄建锋、郭涛、梁洪霞、李素平、曾毅、钟滔、任腊春、陈荣盛、褚景春、李健英、王璇、李晓光、程林志、杨杨、杨静、陈棋、史晓鸣、刘衍选、蔡晓峰、陈勇、李贻博、梁仕斌、杨志红、王艳华、赵磊、戎麒、杨阿娟、叶林、高波、吴水军、肖敏英、曹磊、王佳、吴峰、陈思明。

# 高原用风力发电机组现场验收规范

## 1 范围

本标准规定了高原用风力发电机组(以下简称“机组”)在现场验收的一般内容和要求。

本标准适用于海拔 1 000 m 以上至 5 000 m 及以下已经定型生产的水平轴并网型的机组,其他类型机组可参照本标准执行。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2900.53 电工术语 风力发电机组

GB/T 4942.1 旋转电机整体结构的防护等级(IP 代码) 分级

GB/T 20319 风力发电机组验收规范

GB/Z 25427 风力发电机组雷电防护

GB/T 31140 高原用风力发电设备环境技术要求

DL/T 666 风力发电场运行规程

DL/T 796 风力发电场安全规程

## 3 术语和定义

GB/T 2900.53 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### **试运行 commissioning**

机组在安装调试完成后,正式全面运行前,通过一段时间运行检测,对机组性能的全面检测的过程。在此过程中,机组连续、稳定、无故障运行一定时间。

### 3.2

#### **质量保证期 warranty period**

机组试运行后,设备供应商采取相关措施,保证机组的正常稳定运行并负责排除机组的缺陷,保证机组达到设计及质量要求的一段时间。

### 3.3

#### **安装验收 acceptance for installation**

机组在安装完成后,对机组安装完成度和安装质量进行的相关检查工作。

### 3.4

#### **试运行验收 acceptance for commissioning**

机组在正式全面运行前,对机组相关设备和部件进行的检查工作,核实机组运行是否达到机组设计性能及质量的检查工作。

### 3.5

#### **质量保证期验收 acceptance for warranty period**

机组在质量保证期满前,对在质量保证期中的机组进行维护、检修、机组性能和质量的检查工作。