



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 97022—2009

多梳栉经编机

Multi-bar raschel warp knitting machine

2010-01-20 发布

2010-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：常州市润源经编机械有限公司、常州市武进五洋纺织机械有限公司、中国纺织机械器材工业协会。

本标准主要起草人：刘莉萍、赵志初、莫卫萍、王静怡、薛俊勇、徐敏平、江飞。

多梳栉经编机

1 范围

本标准规定了多梳栉经编机的术语和定义、规格参数、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于配置的梳栉数在 18 把以上的多梳栉拉舍尔经编机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 5226.1—2002 机械安全 机械电气设备 第 1 部分:通用技术条件

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第 1 部分:通用要求

GB/T 7111.6 纺织机械噪声测试规范 第 6 部分:织造机械

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90084 经编机用分段整经轴 术语及主要尺寸

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.3 纺织机械铭牌 针织机械铭牌内容

JB/T 7929—1999 齿轮传动装置清洁度

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

多梳栉经编机

在拉舍尔经编机中,配置的梳栉数在 18 把以上的拉舍尔经编机,简称多梳栉经编机。

4 规格参数

多梳栉经编机的规格参数见表 1。

表 1 规格参数

项 目	规格参数
针型	复合针、舌针
机号系列	E7、E9、E12、E14、E16、E18、E24、E28
公称宽度/(cm/代号)	267/105~533/210
花梳针累计最大横移量/mm	170
最高机械速度 ^a /(r/min)	250~600