

ICS 59.120.10  
W 97

**FZ**

# 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 96025—2017  
代替 FZ/T 96025—2008

## 高 速 卷 绕 头

High speed winder

2017-11-07 发布

2018-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 96025—2008《高速卷绕头》，与 FZ/T 96025—2008 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 修改了范围(见第 1 章,2008 年版的第 1 章)；
- 修改了参数(见表 1,2008 年版的表 1)；
- 修改了压丝辊和锭轴之间的接触压力值(见 4.1.1,2008 年版的 4.1.1)；
- 修改了锭轴松筒时间(见 4.1.4,2008 年版的 4.1.4)；
- 删除了锭轴与压丝辊运转要求(2008 年版的 4.1.5)；
- 增加了电气设备保护联结电路连续性的要求(见 4.2.4)；
- 增加了电气设备绝缘性能的要求(见 4.2.5)；
- 增加了电气设备耐压试验的要求(见 4.2.6)；
- 删除了气动元件要求(2008 年版的 4.3.2)；
- 增加了气动系统要求(见 4.3.2)；
- 修改了各传动部件轴承温升(见 4.4.3,2008 年版的 4.4.3)；
- 增加了各电机轴承温升的要求(见 4.4.3)；
- 修改了全机振动值(见 4.4.4,2008 年版的 4.4.4)；
- 合并了自动换筒要求(见 4.4.6,2008 年版的 4.4.6、4.4.8)；
- 修改了高速卷绕头的安全要求(见 4.5.3,2008 年版的 4.5.3)；
- 增加了高速卷绕头的节能要求(见 4.5.4)；
- 修改了压力辊和锭轴安装平行度的试验方法(见 5.2,2008 年版的 5.2)；
- 删除各气动元件试验方法(见 2008 年版的 5.3、5.4)；
- 增加了电气设备保护联结电路连续性的试验方法(见 5.3)；
- 增加了电气设备绝缘性能的试验方法(见 5.4)；
- 增加了电气设备耐压试验的试验方法(见 5.5)；
- 修改了轴承座温度测量的试验方法(见 5.6,2008 年版的 5.5)；
- 修改了振动速度有效值的试验方法(见 5.7,2008 年版的 5.6)；
- 删除了自动换筒试验方法(见 2008 年版的 5.8)；
- 修改了噪声测量的试验方法(见 5.9,见 2008 年版的 5.9)；
- 增加了试验条件[见 5.11 的 a)、d)]；
- 修改了试验条件[见 5.11 的 b),2008 年版的 5.11 的 a)]；
- 修改了试验条件[见 5.11 的 c),2008 年版的 5.11 的 b)]；
- 增加了包装储运图示标志要求(见 7.1.2)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准起草单位：北京中丽制机工程技术有限公司、郑州纺机工程技术有限公司、欧瑞康纺织技术(北京)有限公司、上海金纬化纤机械制造有限公司、上海太平洋纺织机械成套设备有限公司、三垦力达电气(江阴)有限公司、北京胜邦鑫源化纤机械有限公司、北京德厚朴化工技术股份有限公司、中国纺织机械协会。

**FZ/T 96025—2017**

本标准主要起草人：李学庆、刘国志、李士刚、郭宏伟、王志翔、李艳、李长琦、马凤琴、李亚琼、徐玉萍、张震宇、耿武帅、吕洪钢、刘革、任捷、侯曦。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——FZ/T 96025—2008。

# 高速卷绕头

## 1 范围

本标准规定了高速卷绕头的规格和主要参数、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于涤纶、锦纶等长丝生产用高速卷绕头,其他相关长丝卷绕设备亦可参照执行。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7932 气动系统通用技术条件

GB/T 17780.1 纺织机械 安全要求 第1部分:通用要求

GB 18613 中小型三相异步电动机能效限定值及能效等级

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

FZ/T 99014 纺织机械电气设备 通用技术条件

## 3 规格和主要参数

规格和主要参数见表1。

表1 规格和主要参数

项目	规格及主要参数
成品丝线密度/dtex	8.8~5 500
机械卷绕速度/(m/min)	2 500~6 000
锭轴长度/mm	900~1 800
筒管内径尺寸/mm	$\phi 75$ 、 $\phi 94$ 、 $\phi 110$ 、 $\phi 112$ 、 $\phi 114$ 、 $\phi 120$ 、 $\phi 125$
横动方式	凸轮滑梭或双转旋翼式
最大卷装直径/mm	$\phi 440$

## 4 要求

### 4.1 卷绕系统

4.1.1 卷绕头在静态时,通入正常工作所需的压缩空气,测定压丝辊和锭轴之间的接触压力值能保证