

备案号:6165—2000
W 95

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 95014—1999

轧光机 弹性辊

Calender flexible roller

1999-11-19 发布

1999-12-01 实施

国家纺织工业局 发布

前 言

轧光机是改善织物外观的机械整理设备之一,弹性辊系轧光机的主要组成部件。

本标准可作为供需双方对质量进行仲裁的依据。本标准未规定弹性辊的型式和结构,以促进新技术、新材料、新品种的开发和应用。

本标准由原中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由无锡纺织机械研究所归口。

本标准起草单位:无锡纺织机械研究所、江阴国光轧光机纤维辊有限公司、上海印染机械厂、靖江工程塑料公司。

本标准主要起草人:赵蓉贞、张国芳、陈亚东、严维琮。

中华人民共和国纺织行业标准

轧光机 弹性辊

FZ/T 95014—1999

Calender flexible roller

1 范围

本标准规定了弹性辊的分类、要求、试验方法、检验规则及标记、包装、运输、贮存。
本标准适用于染整设备中的轧光机弹性辊。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

FZ/T 90089.1—1996 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2—1996 纺织机械铭牌 内容

FZ 90001—1991 纺织机械产品包装

3 分类

3.1 类别

按弹性辊工作面材质分为三类:

- a) 尼龙辊;
- b) 棉花辊;
- c) 羊毛纸辊。

3.2 规格及主要参数

见表 1。

表 1

项 目	参 数
公称宽度,mm	(1 200) 1 600 1 800 2 000 2 200 2 400 2 600 2 800 3 200 3 400 3 600
辊体直径,mm	(280) 300 380 435 450 480 500 530 560 590 600 630 650
可承载线压力(最大),N/cm	1 100 1 650 2 200 3 300
注:()内参数不推荐使用。	

4 要求

4.1 辊体工作表面硬度应符合表 2 规定。