

备案号:390—1997

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 97015—1997

---

### 分段整经机

Sectional warping machine

1997-03-29 发布

1997-05-01 实施

---

中国纺织总会 发布

中华人民共和国纺织  
行业标准  
分段整经机  
FZ/T 97015—1997

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话：(010)51299090、68522006

1997年12月第一版

\*

书号：155066·2-11782

版权专有 侵权必究

举报电话：(010) 68522006

## 前 言

随着经编工业发展,分段整经机的发展也较快,标准需要作相应修订,本标准修订主要内容之一是标准的名称更改,使表达更为确切,并增添型式和主要参数,这样便于使用单位对照、了解;标准修订的又一重点是对高速档提出相应的技术要求,主要是零部件的质量要求,以促进技术进步,提高产品质量。

本标准对表面高摩擦系数、高弹性纤维等材料的适用性以及采取积极送纱、自动化程度更高的分段整经机的技术要求有待于日后完善。

本标准由中国纺织总会提出。

本标准由上海纺织机械研究所归口。

本标准由上海纺织机械研究所负责起草,由常德纺织机械厂、射阳纺织机械厂、常州第八纺织机械厂协作起草。

本标准主要起草人:范不凡、唐虞、周孝文、陈海清、谈良春。

分段整经机

代替 FJ/JQ 249—89

Sectional warping machine

---

1 范围

本标准规定了分段整经机的型式、主要参数、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于锦纶长丝、涤纶长丝、粘胶丝、棉纱、混纺纱等整绕于分段整经轴上的这类整经机。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 191—90 包装储运图示标志
- FZ 90001—91 纺织机械产品包装
- FZ/T 90016—91 零件的铸刻字
- FZ/T 90071—95 纺织机械噪声声压级的测量方法
- FZ/T 90074—95 纺织机械产品涂装
- FZ/T 90084—95 经编机用分段整经轴术语及主要尺寸
- FZ/T 90089.1—1996 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求
- FZ/T 90089.2—1996 纺织机械铭牌 内容
- FZ/T 99014—95 纺织机械电气设备技术条件

3 型式和主要参数

3.1 型式

3.1.1 传动型式:直接传动式。

纱架型式:单、复式外取型,单、复式内取型,旋转型,开启型。

张力装置型式:圆盘式、液阻尼自动补偿式、磁阻尼自动补偿式。

3.2 主要参数

3.2.1 分段整经轴主要尺寸见 FZ/T 90084。

3.2.2 整经速度

3.2.2.1 最高卷绕速度:600、800、1000m/min。

3.2.2.2 贮纱时卷绕速度 $\leq 20$ m/min。

3.2.3 贮纱装置的贮纱量 $\geq 10$ m。

3.2.4 上油辊转速:0~10r/min。

3.2.5 常用筒子数:660、720、800。