



中华人民共和国石油化工行业标准

SH/T 0217—1998

防锈油脂试验试片锈蚀度评定法

**Rust preventive oils and greases
—Evaluation of rusting grade**

1998-06-23 发布

1998-12-01 实施

中国石油化工总公司 发布

前 言

本标准等效采用日本工业标准 JIS K2246—1994 中 5.4 条“防锈油脂试验试片锈蚀度试验法”。

SH/T 0217—92 是参照采用日本工业标准 JIS K2246—1980 制订的。在修订后的日本工业标准 JIS K2246—1989 和 JIS K2246—1994 中,都将评定板的格子刻线宽度由 0.1 mm 变为 0.5 mm。因此,修订后的标准较修订前的标准唯一差别就是格子刻线宽度由 0.1 mm 变为 0.5 mm。此外,根据 SH/T 0217—92《防锈油脂试验试片锈蚀度试验法》第一号修改单的要求及为了便于理解,将原标准中有关锈点数的判断的 4.2、4.3 条作了修改。

本标准由中国石油化工总公司石油化工科学研究院归口。

本标准起草单位:中国石化茂名石油化工公司研究院。

本标准主要起草人:徐鹤生、伏专红。

本标准首次发布于 1992 年 5 月。

防锈油脂试验试片锈蚀度评定法

代替 SH/T 0217—92

Rust preventive oils and greases
—Evaluation of rusting grade

1 范围

本标准规定了用锈蚀评定板评定钢片和铸铁片锈蚀级别的方法。
本标准适用于评定防锈油和防锈脂。

2 方法概要

将评定板重叠于试片上,观察其锈点所占的格子数,以确定锈蚀的级别。

3 仪器

3.1 评定板(见图1)。

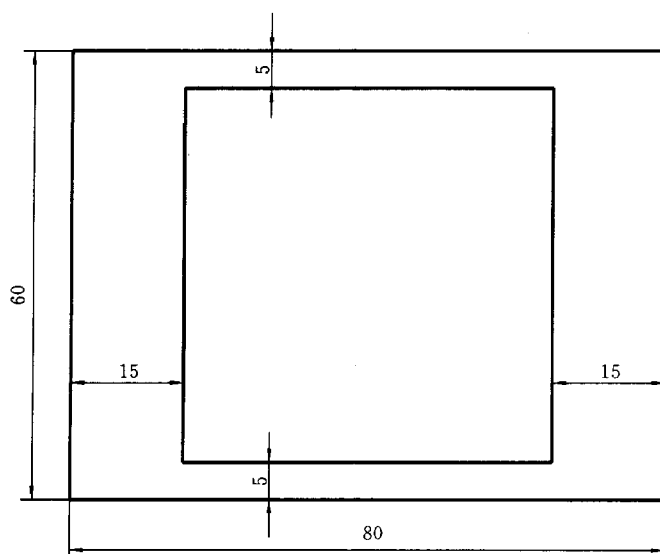


图1 评定板

3.1.1 测定有效面积:50 mm×50 mm。

3.1.2 材质:用无色透明的材料制成。

3.1.3 尺寸:做成60 mm×80 mm的平板。

3.1.4 格子:在评定板图所示的测定有效面积内刻出边长为5 mm×5 mm正方形格子100个,刻线宽度为0.5 mm。

4 试验步骤

4.1 将评定板重合于被测试片上。