



中华人民共和国国家标准

GB 1499—1998
neq ISO 6935-2:1991

钢筋混凝土用热轧带肋钢筋

Hot rolled ribbed steel bars for the reinforcement of concrete

1998-10-16 发布

1999-04-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前　　言

本标准非等效采用 ISO 6935-2:1991《钢筋混凝土用钢 第 2 部分：带肋钢筋》，是在原标准 GB 1499—91《钢筋混凝土用热轧带肋钢筋》基础上，结合我国生产和使用具体条件而修订的。

与原标准相比，本次主要修订内容有：

- 取消了原附录 A，其内容统一到正文中的有关条款；
- 取消了原Ⅳ级 RL 540 钢筋，增加了 HRB 500 钢筋；
- 规定了钢筋按定尺长度交货；
- 不规定钢筋牌号的化学成分范围，只规定与钢筋各牌号相应的钢的主要化学元素及碳当量最大值；
- 局部调整了 HRB 335、HRB 400 钢筋的性能要求，补充了 HRB 500 钢筋的性能要求；
- 增加了新的附录 A、附录 B。

本标准从 1999 年 4 月 1 日起实施，新旧标准过渡期两年，2001 年 4 月 1 日起代替 GB 1499—91《钢筋混凝土用热轧带肋钢筋》。

本标准的附录 A 是标准的附录；

本标准的附录 B 是提示的附录。

本标准由全国钢标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：冶金部建筑研究总院、首都钢铁公司、冶金部信息标准研究院。

本标准主要起草人：何成杰、张克球、王丽敏、张炳成、柳泽燕、王丽萍。

本标准 1979 年 2 月首次发布，1984 年 6 月第一次修订，1991 年 6 月第二次修订。

中华人民共和国国家标准

钢筋混凝土用热轧带肋钢筋

GB 1499—1998
neq ISO 6935-2:1991

代替 GB 1499—91

Hot rolled ribbed steel bars for the reinforcement of concrete

1 范围

本标准规定了钢筋混凝土用热轧带肋钢筋的定义、分类、牌号、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。

本标准适用于钢筋混凝土用热轧带肋钢筋。本标准不适用于由成品钢材再次轧制成的再生钢筋。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 222—1984 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差	
GB/T 223.5—1997 钢铁及合金化学分析方法 还原型硅钼酸盐光度法测定酸溶硅含量	
GB/T 223.11—1991 钢铁及合金化学分析方法 过硫酸铵氧化容量法测定铬量	
GB/T 223.12—1991 钢铁及合金化学分析方法 碳酸钠分离-二苯碳酰二肼光度法测定铬量	
GB/T 223.14—1989 钢铁及合金化学分析方法 钨试剂萃取光度法测定钒量	
GB/T 223.17—1989 钢铁及合金化学分析方法 二安替吡啉甲烷光度法测定钛量	
GB/T 223.19—1989 钢铁及合金化学分析方法 新亚铜灵-三氯甲烷萃取光度法测定铜量	
GB/T 223.23—1994 钢铁及合金化学分析方法 丁二酮肟分光光度法测定镍量	
GB/T 223.26—1989 钢铁及合金化学分析方法 硫氰酸盐直接光度法测定钼量	
GB/T 223.27—1994 钢铁及合金化学分析方法 硫氰酸盐-乙酸丁酯萃取分光光度法测定钼量	
GB/T 223.37—1989 钢铁及合金化学分析方法 蒸馏分离-靛酚蓝光度法测定氮量	
GB/T 223.40—1985 钢铁及合金化学分析方法 离子交换分离-氯碘酚S光度法测定铌量	
GB/T 223.59—1987 钢铁及合金化学分析方法 锰磷钼蓝光度法测定磷量	
GB/T 223.63—1988 钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量	
GB/T 223.68—1997 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后碘酸钾滴定法测定硫含量	
GB/T 223.69—1997 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后气体容量法测定碳含量	
GB/T 228—1987 金属拉伸试验方法	
GB/T 232—1988 金属弯曲试验方法	
GB/T 2101—1989 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定	
GB/T 4336—1984 碳素钢和中低合金钢的光电发射光谱分析方法	
GB/T 17506—1998 钢产品一般交货技术要求	
YB/T 081—1996 冶金技术标准的数值修约与检测数值的判定原则	
YB/T 5126—1993 钢筋平面反向弯曲试验方法	