



中华人民共和国国家标准

GB/T 20873—2007

磁性氧化物制成的 PM 磁心 及其附件的尺寸

PM-cores made of magnetic oxides and
associated parts—dimensions

(IEC 61247:1995, MOD)

2007-02-09 发布

2007-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准修改采用 IEC 61247:1995《磁性氧化物制成的 PM 磁心及其附件的尺寸》(英文版)。

本标准与 IEC 61247:1995 的主要差异为:

- 删去了“目录”及“IEC 前言”;
- 在“范围”中,删去了叙述 PM 磁心的由来、用途、优点等内容;
- 在规范性引用文件中,由于 IEC 60205:1966《磁性零件有效参数的计算》及其修改单中未包括 PM 磁心有效参数的计算方法,而此方法是在 IEC 60205:2001 版中增加的,因此,本标准用 GB/T 20874—2007《磁性零件有效参数的计算》(IEC 60205:2001, IDT)对其进行了替代;同时将 IEC 60367-1:1982《通信用电感器和变压器磁心测量方法》及其修改单用现行国家标准 GB/T 9632.1—2002《通信用电感器和变压器磁心测量方法》(IEC 60367-1:1992, IDT)替代;
- 增加了图形编号及图题,并体现在标准的相应条款中;
- 删去了 ISO 370“单位制换算”的脚注;
- 针对企业标准等派生标准的制定,由附录 A 作了适当的处理;
- 按汉语习惯做了编辑性修改,用小数点“.”代替原文中作为小数点的逗号“,”。

本标准的附录 A 和附录 B 为规范性附录,附录 C 为资料性附录。

本标准由中华人民共和国信息产业部提出。

本标准由信息产业部(电子)归口。

本标准起草单位:宜宾金川电子有限责任公司。

本标准主要起草人:阳开新。

磁性氧化物制成的 PM 磁心 及其附件的尺寸

1 范围

本标准规定了磁性氧化物制成的 PM 磁心及其附件在机械互换性方面的主要尺寸、用于这些磁心的线圈骨架的主要尺寸以及磁心底部轮廓线和插针位置,还规定了派生标准(见附录 A)的基本要求。

本标准适用于磁性氧化物制成的 PM 磁心及其附件。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 9632.1—2002 通信用电感器和变压器磁心测量方法(IEC 60367-1:1992, IDT)

GB/T 20874—2007 磁性零件有效参数的计算(IEC 60205:2001, IDT)

ISO 370:1975 尺寸公差 英寸和毫米的相互换算

3 单位制换算

3.1 原始单位制

原始单位制为米制。

3.2 公差尺寸

公差尺寸采用 ISO 370:1975 方法 A 的规则进行换算。标称值的换算方法则不作规定,但被换算的标称尺寸带有对称公差时,一般是将标称值表示成具有相同位数小数的极限值。

3.3 单向极限公差

单向极限毫米公差(最大或最小)的换算按 ISO 370 标准中相应的换算表进行。对于详细尺寸,则比表中给出的相应的原始值多取两位小数,然后再进行圆整。

4 基本标准

为确保磁心装配和线圈骨架完全的机械互换性,应符合以下要求。

4.1 PM 磁心的尺寸

4.1.1 主要尺寸

PM 磁心的外形结构见图 1,其主要尺寸应符合表 1 的规定。