



中华人民共和国国家标准

GB/T 3459—2022

代替 GB/T 3459—2006

钨 条

Tungsten bars

2022-12-30 发布

2023-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 3459—2006《钨条》，与 GB/T 3459—2006 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 增加了 TW-0 牌号及要求(见第 4 章和第 5 章)；
- b) 更改了 TW-1 的主要用途(见 4.1, 2006 年版的 3.1.1)；
- c) 化学成分增加了 Cr 含量和 S 含量要求(见 5.1)；
- d) 更改了 Fe、Ni、Mo、C 和 O 等杂质元素含量要求(见 5.1, 2006 年版的 3.2)；
- e) 更改了钨方条和钨圆条的尺寸范围(见 5.3, 2006 年版的 3.4)；
- f) 更改了外观质量要求(见 5.4.1, 2006 年版的 3.5.1)；
- g) 增加了规范性引用文件 YS/T 559(见 6.1)；
- h) 更改了取样位置(见 7.3, 2006 年版的 5.3)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国有色金属工业协会提出。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本文件起草单位：株洲硬质合金集团有限公司、自贡硬质合金有限责任公司、厦门虹鹭钨钼工业有限公司、安泰天龙钨钼科技有限公司、钢铁研究总院有限公司、湖北绿钨资源循环有限公司。

本文件主要起草人：张外平、夏艳成、傅崇伟、梁鸿、刘伟、李柏明、杨晓青、谢志国、谭华、熊宁、董帝、刘雨、董莎莎、冯浩。

本文件于 1982 年首次发布，2006 年第一次修订，本次为第二次修订。

钨 条

1 范围

本文件规定了钨条的分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、随行文件及订货单内容。

本文件适用于粉末冶金法制取的纯钨条。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 3850 致密烧结金属材料与硬质合金 密度测定方法

GB/T 4324(所有部分) 钨化学分析方法

GB/T 6394—2017 金属平均晶粒度测定方法

YS/T 559 钨的发射光谱分析方法

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 分类

4.1 钨条按化学成分和用途不同，分为 TW-0、TW-1、TW-2、TW-4 四个牌号。TW-0 主要用作高温合金、高熵合金等添加剂；TW-1 主要用作高温合金等添加剂；TW-2 主要用作加工材原料；TW-4 主要用作合金添加剂。

4.2 钨条根据形状不同分为钨方条和钨圆条。钨方条的表示方法见示例 1，钨圆条的表示方法见示例 2。

示例 1：

产品：

宽 12 mm、高 12 mm、长 300 mm 的 TW-1 钨方条。

标记：

TW-1 12×12×300

示例 2：

产品：

直径 16 mm、长 300 mm 的 TW-1 钨圆条。

标记：

TW-1 ϕ 16×300