

ICS 81.080
Q 40



中华人民共和国国家标准

GB/T 18257—2000
eqv ISO 9205:1988

回转窑用耐火砖热面标记

Refractory bricks for use in rotary kilns—
Hot-face identification marking

2000-11-17 发布

2001-06-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准等效采用国际标准 ISO 9205:1988《回转窑用耐火砖热面标记》。

本标准由国家冶金工业局提出。

本标准由全国耐火材料标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：中国建筑材料科学研究院。

本标准参加起草单位：国营宜兴耐火器材厂、国营新密耐火材料厂。

本标准主要起草人：吴 蓓、王晓刚、郑化振、翟耀杰、金烈火、白雪松、王慧洲。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是世界各国标准团体(ISO 团体成员)的联合组织。ISO 技术委员会负责国际标准的制定工作。每个已成立技术委员会的成员,都有权就其感兴趣的项目向 ISO 技术委员会提出自己的意见,参与标准讨论制定。与 ISO 有联系的国际组织、政府组织以及非政府组织都可参加该项工作。ISO 与国际电子技术委员会(IEC)密切合作,共同制订所有电子技术标准。

技术委员会采纳的国际标准草案,均要经各成员国充分讨论,表决通过后方可作为国际标准发布。通过表决的条件是至少 75%的成员国投赞成票。

ISO 9205 国际标准由 ISO/TC33 耐火技术委员会制定。

中华人民共和国国家标准

回转窑用耐火砖热面标记

GB/T 18257—2000
eqv ISO 9205:1988

Refractory bricks for use in rotary kilns— Hot-face identification marking

1 范围

本标准规定了回转窑用耐火砖热面的标记方法。

本标准适用于简便快速地检验楔形耐火砖是否按正确方向砌筑和不同窑径用耐火砖的辨认标记方法。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 17912—1999 回转窑用耐火砖形状尺寸(neq ISO 5417:1986)

3 技术要求

主要标记方法采用“沟槽”法(第4章)。根据需要可采用色标法(第5章)作为补充标记。

注:是否需要色标应由供需双方商定。

4 “沟槽”法

4.1 沟槽类型

为了便于辨认,每种沟槽的形状应不同,并深入砖体。所有槽口周边应呈弧形。图1给出了三种沟槽形状,可任选其中一种。沟槽的尺寸不作规定。

4.2 标记位置

沟槽应位于耐火砖热面中心线上或距该中心线约66 mm的直线上。如图1所示。

4.3 窑筒体内径识别

五种沟槽组合及其对应的窑筒体内径见图2。