



中华人民共和国国家标准

GB 19914—2005

射 钉 弹

Powder load

自 2017 年 3 月 23 日起,本标准转为推荐性
标准,编号改为 GB/T 19914—2005。

2005-09-06 发布

2006-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发 布

目 次

前言	I
引言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类与标记	2
5 要求	5
6 测试方法	7
7 抽样检验程序	9
8 标志	11
9 包装、运输、贮存	11

前 言

本标准的 4.2、第 5 章、8.1、8.2、8.3 为强制性的,其余为推荐性的。

本标准由中国兵器工业集团公司提出。

本标准由中国兵器工业标准化研究所归口。

本标准起草单位:四川南山射钉紧固器材有限公司。

本标准主要起草人:蒋开元。

根据中华人民共和国国家标准公告(2017 年第 7 号)和强制性标准整合精简结论,本标准自 2017 年 3 月 23 日起,转为推荐性标准,不再强制执行。

引 言

射钉紧固技术是用射钉器击发射钉弹,使弹内火药燃烧释放出能量,将射钉直接钉入钢铁、混凝土、砖砌体或岩石等构件中,作固定之用。射钉弹是射钉紧固技术的能源部分,它的性能和质量直接关系到该技术的可靠性,加之射钉弹内装火药,是一种特殊产品,其安全性能至关重要。为了适应射钉弹在我国的发展需要,提高我国射钉弹的技术性能,尤其是提高其质量和安全水平,现根据多年的生产实践,结合我国的实际情况,进行了深入地研究和探索,并参考国外一些先进标准和规定制定了本标准。

射 钉 弹

1 范围

本标准规定了射钉弹的术语和定义、分类与标记、要求、测试方法、抽样检验程序、标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于射钉弹的设计、生产、检验、销售和使用,但不适用于非金属弹壳和无壳射钉弹。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 190 危险货物包装标志

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 700 碳素结构钢

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 18763 射钉器

GB/T 18981 射钉

WJ 638—1972 落锤仪技术条件

WJ 1903—1990 枪弹底火撞击感度试验法 步进法

3 术语和定义

GB/T 18763 和 GB/T 18981 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

口径 caliber

射钉弹体部或缩颈部直径的基本尺寸。

3.2

边缘击发 rim fire

撞击射钉弹底部边缘,使其发火。

3.3

中心击发 center fire

撞击射钉弹底部中心,使其发火。

3.4

封口 sealing

将弹壳口部封固,使弹内装药不致掉出。

3.5

收口 crimped mouth

将弹壳口部收紧,并形成星形皱折的射钉弹封口形式。