



中华人民共和国国家标准

GB/T 22859—2018
代替 GB/T 22859—2009

染色桑蚕捻线丝

Dyed mulberry thrown silk

2018-12-28 发布

2019-07-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 22859—2009《染色桑蚕捻线丝》。与 GB/T 22859—2009 相比,主要技术变化如下:

- 将所用原料 9 根及以下生丝调整为 20 根及以下生丝(见第 1 章,2009 年版的第 1 章);
- 调整了耐水、耐皂洗、耐汗渍沾色色牢度指标水平(见 5.5 中的表 1,2009 年版的 5.4 中的表 1);
- 将纤度变异系数根数 5 根~9 根调整为 5 根~20 根(见 5.5 中的表 1,2009 年版的 5.4 中的表 1);
- 调整了断裂伸长率指标水平(见 5.5 中的表 1,2009 年版的 5.4 中的表 1);
- 增加了宽急股为染色桑蚕捻线丝的外观疵点(见 5.6.2 中的表 3);
- 增加了捻度变异系数计算公式(见 6.2.3.3.3)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国丝绸标准化技术委员会(SAC/TC 401)归口。

本标准起草单位:浙江喜得宝丝绸科技有限公司、达利丝绸(浙江)有限公司、浙江巴贝领带有限公司、淄博大染坊丝绸集团有限公司、浙江丝绸科技有限公司、浙江中天纺检测有限公司、浙江龙仕达纺织科技有限公司、嘉兴学院。

本标准主要起草人:樊启平、汤知源、林平、屠永坚、张晓光、雷斌、马爽、赵欣、蔡祖伍、赵晶、沈国康、沈建炳、易洪雷、左文锋、潘静娴。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 22859—2009。

染色桑蚕捻线丝

1 范围

本标准规定了染色桑蚕捻线丝的术语和定义、规格标示、要求、试验方法、检验规则、包装和标志。

本标准适用于经染色加工后的 2 000 捻/m 及以下,所用原料是 20 根及以下生丝,其单根生丝的名义纤度在 49 den(54.4 dtex)及以下绞装、筒装染色桑蚕捻线丝的品质评定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 2543.1 纺织品 纱线捻度的测定 第 1 部分:直接计数法
- GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定(CRE 法)
- GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度
- GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度
- GB/T 4841.3 染料染色标准深度色卡 2/1、1/3、1/6、1/12、1/25
- GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐四氯乙烯干洗色牢度
- GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度
- GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 8427—2008 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧
- GB/T 8693 纺织品 纱线的标示
- GB/T 9995 纺织材料含水率和回潮率的测定 烘箱干燥法
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

染色桑蚕捻线丝 dyed mulberry thrown silk

经染色加工后的绞装和筒装桑蚕捻线丝。

3.2

名义纤度 nominal size

丝条粗细的标称值。

4 规格标示

以原料生丝的名义纤度乘以根数,作为染色桑蚕捻线丝名义纤度。名义纤度以旦尼尔表示,符号为