

UDC 655.22
A 17



中华人民共和国国家标准

GB/T 15110—94

印刷定位系统

Register system for printing

1994-07-08 发布

1995-01-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

GB/T 15110—94

印刷定位系统

Register system for printing

本标准等效采用国际标准 ISO 11084《图象技术——用于感光材料、金属箔、纸张的定位系统》的三销系统部分。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了印刷定位系统的术语及尺寸规格。

本标准适用于印刷过程中,制版、印刷及相关材料的定位,也适用于在材料上打孔和使用定位系统的机器及设备。材料包括各类感光胶片,拼版、上版用的纸张,金属、薄膜版材等。

2 术语

2.1 定位 register

在印刷过程中,通过一系列操作,达到再现细节所需位置的精度。

2.2 定位系统 register system

获得准确定位基准的系统。

2.3 定位孔 register hole

在材料上与定位销配合的孔。

2.4 定位销 register pin

轴向与支座相平行的销。

2.5 定位销支座 register pin carrier

安装定位销的基座。

注:系统所有的销子可以安装在一根连杆上,也可以分别安装在独自的支座上,或与印刷设备制成一体。

2.6 定位打孔机 register hole punch

用以打出定位孔的装置。

3 尺寸规格

3.1 制版定位系统

3.1.1 定位孔和定位销对的排布位置

定位系统居中为一纵向长圆孔,两侧对称排列横向长圆孔。

定位孔和定位销相对于材料中心线的尺寸(以毫米为单位)见图1。图中材料的最大宽度为500 mm,对于超过500 mm宽度的材料,对应孔的间距,可以按200 mm的步距相应增加。

打孔线是一条平行于材料边缘的直线。