

中华人民共和国国家标准

GB/T 3884.6—2012 代替 GB/T 3884.6—2000

铜精矿化学分析方法 第6部分:铅、锌、镉和镍量的测定 火焰原子吸收光谱法

Methods for chemical analysis of copper concentrates—
Part 6: Determination of lead, zinc, cadmium and nickel content—
Flame atomic absorption spectrometry method

2012-12-31 发布 2013-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

GB/T 3884《铜精矿化学分析方法》分为 14 个部分:

- ——第1部分:铜量的测定 碘量法;
- ——第2部分:金和银量的测定 火焰原子吸收光谱法和火试金法;
- ——第3部分:硫量的测定 重量法和燃烧-滴定法;
- ——第4部分:氧化镁量的测定 火焰原子吸收光谱法;
- ——第5部分:氟量的测定 离子选择电极法;
- ——第6部分:铅、锌、镉和镍量的测定 火焰原子吸收光谱法;
- ——第7部分:铅量的测定 Na₂EDTA滴定法;
- ——第8部分:锌量的测定 Na₂EDTA 滴定法;
- ——第9部分: 砷和铋量的测定 氢化物发生-原子荧光光谱法、溴酸钾滴定法和二乙基二硫代氨基甲酸银分光光度法;
- ——第 10 部分:锑量的测定 氢化物发生-原子荧光光谱法;
- ——第 11 部分:汞量的测定 冷原子吸收光谱法;
- ——第 12 部分: 氟和氯量的测定 离子色谱法;
- ——第 13 部分:铜量测定 电解法;
- ——第 14 部分:金和银量测定 火试金重量法和原子吸收光谱法。

本部分为第6部分。

本部分代替 GB/T 3884. 6—2000《铜精矿化学分析方法 铝、锌、镉和镍量的测定》,与 GB/T 3884. 6—2000 相比,主要发生了如下变动:

- ——对文本格式进行了修改;
- ——补充了精密度和试验报告条款。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:大冶有色金属集团控股有限公司。

本部分起草单位:铜陵有色金属集团控股有限公司。

本部分参加起草单位:湖南有色金属研究院、北京矿冶研究总院、株洲冶炼集团股份有限公司、中条山有色金属集团有限公司、英德佳纳金属科技有限公司、江西铜业股份有限公司、阳谷祥光铜业有限公司、云南铜业股份有限公司。

本部分主要起草人:李琴美、邵从和、陈小燕、李亚楠、杨利德、刘春峰、王振、吴迟春、黄春燕、宁宇梅、张永中、陈渝滨、庞文林、徐苗、汤淑芳、骆月英、杨柏华、雷素涵、彭国春、郑文英。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

----GB/T 3884.6-2000,GB/T 3884.12-1983,GB/T 3884.11-1983,GB/T 3884.7-1983。

铜精矿化学分析方法 第6部分:铅、锌、镉和镍量的测定 火焰原子吸收光谱法

1 范围

GB/T 3884 的本部分规定了铜精矿中铅、锌、镉和镍含量的测定方法。本部分适用于铜精矿中铅、锌、镉和镍含量的测定。测定范围见表 1。

表 1 测定范围

元素	Pb	Zn	Cd	Ni
测定范围/%	0.10~ 5.00	0.10~1.00	0.010~0.50	0.010~1.00

2 方法提要

试料用盐酸分解,在稀硝酸介质中,以空气-乙炔火焰,于原子吸收光谱仪按表 2 所列波长处,测量各元素的吸光度,扣除背景吸收,按标准曲线法计算各元素的含量。

表 2 测定波长

元素	Pb	Zn	Cd	Ni
波长/nm	283.3	213.9	228.8	232.0

3 试剂

除非另有说明,在分析中仅使用确认为分析纯的试剂和蒸馏水或去离子水或相当纯度的水。

- 3.1 溴。
- 3.2 盐酸(ρ1.19 g/mL)。
- **3.3** 高氯酸(ρ1.67 g/mL)。
- **3.4** 硝酸(ρ1.42 g/mL)。
- 3.5 硝酸(1+1)。
- 3.6 铅标准贮存溶液:称取 1.000 0 g 纯铅($w_{Pb} \ge 99.99\%$)于 200 mL 烧杯中,加入 10 mL 硝酸(3.5),盖上表面皿,置于电热板上低温加热至完全溶解,煮沸驱除氮氧化物,冷至室温。移入 500 mL 容量瓶中,加入 20 mL 硝酸(3.5),以水稀释至刻度,混匀。此溶液 1 mL 含 2 mg 铅。
- 3.7 锌标准贮存溶液:称取 0.5000 g 纯锌($w_{Zn} \ge 99.99\%$)于 200 mL 烧杯中,加入 10 mL 硝酸(3.5),盖上表面皿,置于电热板上低温加热至完全溶解,煮沸驱除氮氧化物,冷至室温。移入 1000 mL 容量瓶中,加入 20 mL 硝酸(3.5),以水稀释至刻度,混匀。此溶液 1 mL 20 nL 20 mL 硝酸(3.5),以水稀释至刻度,混匀。此溶液 1 mL 20 20 mL 20
- 3.8 镉标准贮存溶液:称取 0.500 0 g 金属镉(w_{Cd}≥99.99%)于 200 mL 烧杯中,加入 10 mL 硝酸