

UDC 669.715 : 621.74.04  
J 31



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 15115—94

---

## 压铸铝合金

Die casting aluminium alloys

1994-07-20 发布

1995-07-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 15115—94

## 压铸铝合金

Die casting aluminium alloys

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了压铸铝合金的牌号和代号的表示方法、技术要求以及检验方法。  
本标准适用于制造铝合金压铸件。

### 2 引用标准

GB 228 金属拉伸试验方法  
GB 231 金属布氏硬度实验方法  
GB 6987.1~6987.16 铝及铝合金化学分析方法  
GB/T 13822 压铸有色合金试样

### 3 牌号和代号

#### 3.1 牌号的表示方法

压铸铝合金牌号是由铝及主要合金元素的化学符号组成。主要合金元素后面跟有表示其名义百分含量的数字(名义百分含量为该元素平均百分含量的修约化整值)。

在合金前面冠以字母“YZ”(“Y”及“Z”分别为“压”、“铸”两字汉语拼音的第一个字母)表示为压铸合金。

#### 3.2 代号的表示方法

“YL”和其后的数字代表合金的代号(“Y”及“L”分别为“压”、“铝”两字汉语拼音的第一个字母)。

### 4 技术要求

4.1 压铸铝合金的化学成分和力学性能应符合表中的规定。

4.2 压铸铝合金的力学性能是在规定的工艺参数下,采用单铸拉力试样所测得的铸态性能。试样的尺寸及形状应符合 GB/T 13822 的规定。

### 5 检验方法

#### 5.1 化学成分

5.1.1 化学成分的检验按 GB 6987.1~6987.16 的规定执行。在保证分析精度的条件下,允许使用其他方法,其化学成分应符合表中的规定。

5.1.2 化学成分的检验频率,每炉次取样一组,如有特殊要求,由供需双方商定。

5.1.3 化学成分第一次检验不合格,允许重新取样,如仍不合格则该炉合金不合格。

#### 5.2 力学性能

5.2.1 拉力试验方法应符合 GB 228 的规定。

国家技术监督局 1994-07-20 批准

1995-07-01 实施