

ICS 85-010  
Y 30



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 22878—2008

---

## 纸和纸板 杂质的估算

Paper and board—Estimation of contraries

(ISO 15755:1999, MOD)

2008-12-30 发布

2009-09-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
纸和纸板 杂质的估算  
GB/T 22878—2008

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 9 千字  
2009年4月第一版 2009年4月第一次印刷

\*

书号: 155066·1-36579

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准修改采用 ISO 15755:1999《纸和纸板 杂质的估算》。

本标准与 ISO 15755:1999 相比,主要差异如下:

——删除了 ISO 15755:1999 的附录 B;

——在规范性引用文件中将 ISO 标准引用的国际标准转化为与之相应的国家标准,即 GB/T 450 纸和纸板 试样的采取及试样纵横向、正反面的测定(GB/T 450—2008,ISO 186:2002,MOD);

——因仪器进行校准经验不足,本标准不能提供重复性和再现性的准确数据。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国造纸工业标准化技术委员会(SAC/TC 141)归口。

本标准起草单位:中国制浆造纸研究院、中国造纸协会标准化专业委员会、国家纸张质量监督检验中心。

本标准主要起草人:邓知明。

# 纸和纸板 杂质的估算

## 1 范围

本标准规定了用反射光估算纸页中可见杂质的测定方法。  
本标准适用于大多数纸和纸板。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 450 纸和纸板 试样的采取及试样纵横向、正反面的测定(GB/T 450—2008, ISO 186:2002, MOD)

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

**纸页 sheet**

从一包、一捆或一卷纸中抽取的一张纸或纸板。

### 3.2

**试片 test piece**

用于测试的区域。

### 3.3

**(纸或纸板中)杂质 contrary (in paper and board)**

如附录 A 中的对比图(见图 A.1)所示,任何不希望有的颗粒或斑点,其大小超出规定的最小尺寸,并与周围纸面相对比具有明显不同的光反射。

注:杂质包括纸页表面的任何斑点。

## 4 原理

试片在反射光下测试。根据附录 A 中的对比图,估算每个大于规定面积并与周围纸面相比呈现出不同的反射光对比度的杂质的面积。将杂质面积求和,以每平方米纸页上所具有的平方毫米( $\text{mm}^2/\text{m}^2$ )表示杂质的总面积。

如果需要,还应分别报告不同组别杂质的面积。

## 5 装置

### 5.1 照明装置

在反射光下观察纸页的合适光源。光源应有足够的强度,以保证所有大于规定的最小面积(见 7.2)的杂质均能被观察到。避免日光或其他外部光源的直接照射。

### 5.2 标准尘埃对比图

在一透明胶片上印制一系列黑的、灰的、不同形状、不同大小、不同对比度的斑点。此图表用于目测法以及仪器的校准。此图表见附录 A。