

ICS 75.160.10
H 32



中华人民共和国国家标准

GB/T 1996—2017
代替 GB/T 1996—2003

冶金焦炭

Coke for metallurgy

2017-10-14 发布

2018-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 1996—2003《冶金焦炭》，本标准与 GB/T 1996—2003 相比，主要技术内容变化如下：

- 修改了规范性引用文件(见第 2 章)；
- 删除了术语和定义(见 2003 年版的第 3 章)；
- 修改了硫分 $S_{t,d}$ 指标,将一级由 $\leq 0.60\%$ 修改为 $\leq 0.70\%$,二级由 $\leq 0.80\%$ 修改为 $\leq 0.90\%$,三级由 $\leq 1.00\%$ 修改为 $\leq 1.10\%$ (见 3.1 中表 1)；
- 修改了抗碎强度 M_{25} 指标,将二级由 $\geq 88.0\%$ 修改为 $\geq 89.0\%$,三级由 $\geq 83.0\%$ 修改为 $\geq 85.0\%$ (见 3.1 中表 1)；
- 修改了抗碎强度 M_{40} 指标,将一级由 $\geq 80.0\%$ 修改为 $\geq 82.0\%$,二级由 $\geq 76.0\%$ 修改为 $\geq 78.0\%$,三级由 $\geq 72.0\%$ 修改为 $\geq 74.0\%$ (见 3.1 中表 1)；
- 修改了耐磨强度 M_{10} 指标,一级修改为 $\leq 7.0\%$ (见 3.1 中表 1)；
- 修改了反应后强度(CSR)指标,将一级由 $\geq 55\%$ 修改为 $\geq 60\%$,二级由 $\geq 50\%$ 修改为 $\geq 55\%$ (见 3.1 中表 1)；
- 增加了干熄焦水分含量(M_t) $\leq 2.0\%$ (见 3.1 中表 1)；
- 修改了湿熄焦水分含量(M_t)为 $\leq 7.0\%$ (见 3.1 中表 1)；
- 修改了焦末含量为 $\leq 5.0\%$ (见 3.1 中表 1)；
- 删除了“用户需要时,应提供反应性和反应后强度数据”的规定(见 2003 年版的 4.4)；
- 增加了检验规则(见第 5 章)；
- 删除了附录 A(见 2003 年版的附录 A)。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国煤化工标准化技术委员会炼焦化学分技术委员会(SAC/TC 469/SC 3)归口。

本标准起草单位:本钢集团有限公司、旭阳化工有限公司、金能科技股份有限公司、鞍钢股份有限公司、福建省三钢(集团)有限责任公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:张险峰、王文光、王凤民、李秉强、翟向军、张英伟、秦庆平、郑景须、杨洪庆、张慧、孙新达、刘建丰、陆云。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 1996—1980、GB/T 1996—1994、GB/T 1996—2003。

冶 金 焦 炭

1 范围

本标准规定了冶金焦炭的技术要求、试验方法、检验规则、运输和质量证明书。
本标准适用于供高炉冶炼用的焦炭。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1997 焦炭试样的采取和制备
- GB/T 2001 焦炭工业分析测定方法
- GB/T 2005 冶金焦炭的焦末含量及筛分组成的测定方法
- GB/T 2006 焦炭机械强度的测定方法
- GB/T 2286 焦炭全硫含量的测定方法
- GB/T 4000 焦炭反应性及反应后强度 试验方法
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

3 技术要求

- 3.1 冶金焦炭的技术指标应符合表 1 的规定。
- 3.2 经供需双方协商,抗碎强度可按 M_{25} 或 M_{40} 供货,未注明时按 M_{40} 供货。
- 3.3 水分、焦末含量不作为质量考核依据。

表 1 冶金焦炭技术指标

指 标	等 级	粒度/mm		
		>40	>25	25~40
灰分 (A_d)/%	一级	≤12.0		
	二级	≤13.5		
	三级	≤15.0		
硫分 $S_{t,d}$ (质量分数)/%	一级	≤0.70		
	二级	≤0.90		
	三级	≤1.10		