

ICS 53.040.20  
J 81  
备案号:918—1997

**MT**

# 中华人民共和国煤炭行业标准

MT/T 318.1—1997

---

## 煤矿用输送带机械接头 技术条件

**Mechanical joints in conveyor belting  
for coal mining—Technical condition**

1997-11-10 发布

1998-04-01 实施

---

中华人民共和国煤炭工业部 发布

## 前 言

本标准是综合输送带机械接头现行的我国国家标准,行业标准和英、德国家标准制订而成。

本标准力求完善我国煤矿用输送带机械接头的技术要求和检测方法,以求达到与国际相一致。

本标准中,静态拉力试验一章引用了 GB/T 12736—91《输送带机械接头强度的测定 静态试验方法》;动态耐久性试验一章采纳了英国标准 BS 4890—1973《输送带机械接头试验方法》的第 3 章和德国工业标准 DIN 22110—1993 的第 3 部分《输送带接头动态试验方法:确定接头的强度-寿命特性》。

本标准中的一些技术指标采用了 ZB D93 008—90《煤矿井下用带式输送机技术条件》和 1986 年国际标准化组织 ISO/TC41/SC3 的文件 N690、N725 中的有关数据。

本标准自生效之日起,同时代替 MT 318—92《煤矿用阻燃输送带接头检验规范》中机械接头部分。

本标准由煤炭工业部科技教育司提出。

本标准由煤炭工业部煤矿专用设备标准化委员会归口。

本标准起草单位:煤炭科学研究总院上海分院。

本标准主要起草人:戴建立、支一贯、华英芬。

本标准委托煤炭科学研究总院上海分院负责解释。

## 1 范围

本标准规定了煤矿用输送带机械接头的技术要求；还规定了接头强度的静态和动态试验方法和检验规则。

本标准适用于煤矿用纤维编织芯输送带的机械接头，包括可拆式和不可拆式各种型式的机械接头。本标准不适用于输送带的硫化、塑化和粘结接头。

## 2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 12736—91 输送带机械接头强度的测定 静态试验方法

## 3 定义

本标准采用下列定义。

### 3.1 输送带接头 joints in conveyor belting

将两输送带端头联接成为一个整体的结合部。

### 3.2 输送带机械接头 mechanical joints in conveyor belting

用机械方式结合的输送带接头。

### 3.3 可拆式机械接头 mechanical joints that can be disconnected

不用破坏任何联接元件，即可随意拆开的输送带机械接头。

### 3.4 不可拆式机械接头 mechanical joints that cannot be disconnected

必须破坏其联接元件才可拆开的输送带机械接头。

## 4 技术要求

4.1 机械接头(以下简称接头)的联接元件一般均预钉在输送带的联结端头，其结构与关系尺寸必须保证其在结合中具备很好的结对成套性和互换性，不允许对号或选择配对。

4.2 接头联接元件在钉上输送带联结端头的全过程中，以其装钉的件数计，一次装订成功率  $\eta$  不得小于 99%。

4.3 结合成的接头，应保持相对的密封性，确保运行中被运物料不致严重泄漏。

4.4 结合成的接头无论其在制作和运行过程中，均不得对输送带和滚筒表面造成损伤。

4.5 可拆式接头在确保使用安全可靠的前提下，拆装必须快捷、方便。

4.6 接头的静态抗拉强度(kN/m)应达到输送带本体纵向额定拉伸强度(以下简称输送带带强)的百