



中华人民共和国林业行业标准

LY/T 2718—2016

人造板剖面密度测定方法

Method for determination of the vertical density profile of wood-based panels

2016-07-27 发布

2016-12-01 实施

国家林业局 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国人造板标准化技术委员会(SAC/TC 198)提出并归口。

本标准起草单位：中国林业科学研究院木材工业研究所、柯诺(北京)木业有限公司、广东润成创展木业有限公司。

本标准主要起草人：程放、潘斌、周玉成、徐金梅、张星梅、候晓鹏、李早芳、李阜东、林蔚、关润开。

人造板剖面密度测定方法

1 范围

本标准规定了人造板剖面密度的直接和间接测量方法。
本标准适用于人造板素板产品的剖面密度测定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 19367 人造板的尺寸测定

GB 22448 500 kV 以下工业 X 射线探伤机防护规则

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

人造板剖面密度 vertical density profile of wood-based panels

人造板试件板厚方向单位垂直断面的密度。

3.2

人造板平均密度 average density of wood-based panels

人造板试件单位体积的平均密度。

4 仪器和试验设备

4.1 量具与仪器

4.1.1 千分尺或游标卡尺,分度值 0.01 mm。

4.1.2 天平,感量 0.01 g。

4.2 直接测定法设备

4.2.1 锯切机

锯片厚度: >3 mm。

电机转速: >3 000 r/min。

4.2.2 砂光机

砂带粒度: >80 #。

砂带线速度: 1 900 m/s。

砂带宽度: >60 mm。