



中华人民共和国国家标准

GB 1103.2—2012
部分代替 GB 1103—2007

棉花 第2部分：皮辊加工细绒棉

Cotton—Part 2: Roller ginned upland cotton

2012-11-14 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
引言	IV
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 质量要求	2
4.1 品级	2
4.1.1 品级划分	2
4.1.2 品级条件	2
4.1.3 品级条件参考指标	2
4.1.4 品级实物标准	2
4.2 长度	2
4.3 马克隆值	3
4.4 回潮率	3
4.5 含杂率	3
4.6 断裂比强度	3
4.7 长度整齐度指数	4
4.8 危害性杂物	4
4.8.1 采摘、交售、收购和加工棉花中的要求	4
4.8.2 成包皮棉异性纤维含量	4
5 抽样	4
5.1 抽样原则	4
5.2 籽棉抽样	4
5.2.1 收购籽棉抽样	4
5.2.2 籽棉大垛抽样	5
5.3 成包皮棉抽样	5
5.3.1 按批抽样	5
5.3.2 逐包抽样	5
5.3.3 棉花交易时的异性纤维抽样	5
6 检验方法	5
6.1 品质检验	5
6.1.1 品级检验	5
6.1.2 长度检验	6
6.1.3 马克隆值检验	6
6.1.4 异性纤维含量检验	6
6.1.5 断裂比强度检验	6
6.1.6 长度整齐度指数检验	6

- 6.2 重量检验 6
 - 6.2.1 含杂率检验 6
 - 6.2.2 回潮率检验 7
 - 6.2.3 籽棉折合皮棉的公定重量检验 7
 - 6.2.4 成包皮棉公定重量检验 7
 - 6.2.5 数值修约 8
- 7 检验规则 8
 - 7.1 检验项目 8
 - 7.1.1 籽棉收购检验项目 8
 - 7.1.2 成包皮棉检验项目 8
 - 7.2 检验顺序 8
 - 7.2.1 籽棉收购检验顺序 8
 - 7.2.2 成包皮棉检验顺序 8
 - 7.3 成包皮棉组批规则 8
 - 7.3.1 按批检验 8
 - 7.3.2 逐包检验 8
- 8 检验证书 9
 - 8.1 棉花检验证书 9
 - 8.2 重量检验证书 9
 - 8.3 品质检验证书 9
 - 8.3.1 按批检验 9
 - 8.3.2 逐包检验 9
 - 8.4 棉花检验证书的其他要求 9
 - 8.5 证书有效期 9
- 9 包装及标志 9
 - 9.1 包装 9
 - 9.2 棉花质量标识 9
 - 9.3 标志 10
 - 9.3.1 按批检验 10
 - 9.3.2 逐包检验 10
- 10 储存与运输 10
 - 10.1 成包皮棉储存要求 10
 - 10.2 棉花在运输过程中的注意事项 10
- 附录 A (规范性附录) 品级条件 11
- 附录 B (资料性附录) 品级条件参考指标 12

- 表 1 马克隆值分级分档 3
- 表 2 断裂比强度分档及代号 3
- 表 3 长度整齐度指数分档及代号 4
- 表 4 成包皮棉异性纤维含量分档及代号 4
- 表 A.1 品级条件 11
- 表 B.1 品级条件参考指标 12

前 言

GB 1103 的本部分的全部技术内容为强制性。

GB 1103《棉花》分为两个部分：

——第 1 部分：锯齿加工细绒棉；

——第 2 部分：皮辊加工细绒棉。

本部分为 GB 1103 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分部分代替 GB 1103—2007《棉花 细绒棉》，与 GB 1103—2007 相比，除编辑性修改外，主要技术变化如下：

——取消了色特征级质量指标，仍保留品级质量指标；

——修改了“公定重量”的定义；

——取消了“准重、籽棉准重衣分率”的定义和计算方法；

——将成包皮棉品质检验和重量检验修改为可以分开抽样、检验、出证；

——修改了籽棉抽样数量；

——将皮棉滑道抽样修改为成包前检验抽样；

——取消了逐包检验时按检验单元检验含杂率的规定；

——增加了“断裂比强度、长度整齐度指数”分档代号；

——将马克隆值“按 GB/T 6498 检验时，随机抽取批样数量的 30% 作为马克隆值试验样品”修改为对批样逐样测试马克隆值；

——修改了籽棉和成包皮棉的检验项目、检验顺序和组批规则；

——修改了成包皮棉异性纤维含量分档的范围值；

——取消了“六、七级棉花的长度均按 25 毫米计，记为 25.0 mm”的限制。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由中国纤维检验局归口。

本部分起草单位：中国纤维检验局、农业部种植业管理司、供销总社棉麻局、中国棉花协会、中国棉纺织行业协会、全国棉花交易市场、郑州商品交易所、中国储备棉管理总公司。

本部分主要起草人：徐水波、杨照良、熊宗伟、王丹涛、于小新、叶戩春、刘从九、杨宝富、李博晰、江风、阮旭良、唐淑荣、陆世栋、梁继华、范琥跃、侯振武。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB 1103—1972、GB 1103—1999、GB 1103—2007。

引 言

2003年9月,国务院批准了《棉花质量检验体制改革方案》(以下简称《方案》),明确将建立仪器化检验体系作为我国今后棉花质量检验体制的发展方向,并要求研制适用于仪器化检验的我国棉花颜色图及其应用软件。经过几年的研究和试验验证,适用于锯齿加工的颜色分级体系已经基本建立,但尚不能适用于皮辊棉。目前,棉花流通市场中仍有一定份额的皮辊棉,且棉花纺织行业对皮辊棉存在客观的需求,因此需要保留原皮辊棉的品级指标及其检验方法等内容。但是,在一个标准中同时保留品级、颜色级两种质量指标和检验方式,既不利于取消品级指标,也会造成一个标准中同时规定品级、颜色级,从而导致标准体例、内容的混乱。经各有关部门协商同意,将国家标准 GB 1103—2007《棉花 细绒棉》修订为 GB 1103.1—2012《棉花 第1部分:锯齿加工细绒棉》和 GB 1103.2—2012《棉花 第2部分:皮辊加工细绒棉》,其中锯齿加工细绒棉采用颜色分级指标体系,皮辊加工细绒棉仍维持品级指标体系。本文件就是在这样的背景下进行修订的。

棉花 第2部分：皮辊加工细绒棉

1 范围

GB 1103 的本部分规定了皮辊加工的细绒棉的质量要求、抽样、检验方法、检验规则、检验证书、包装及标志、储存与运输等要求。

本部分适用于生产、收购、加工、贸易、仓储和使用的皮辊加工的细绒棉。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6102.1 原棉回潮率试验方法 烘箱法

GB/T 6102.2 原棉回潮率试验方法 电阻法

GB/T 6498 棉纤维马克隆值试验方法

GB/T 6499 原棉含杂率试验方法

GB 6975 棉花包装

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 13786 棉花分级室的模拟昼光照明

GB/T 19617 棉花长度试验方法 手扯尺量法

GB/T 20392 HVI 棉纤维物理性能试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

主体品级 cotton major grade

按批检验时，占80%及以上的品级，其余品级仅与其相邻。

3.2

毛重 gross weight

棉花及其包装物重量之和。

3.3

净重 net weight

毛重扣减包装物重量后的重量。

3.4

公定重量 conditioned weight

净重按棉花实际含杂率和实际回潮率折算成标准含杂率和公定回潮率后的重量。

3.5

籽棉公定衣分率 conditioned lint percentage of seed cotton

从籽棉上轧出的皮棉公定重量占相应籽棉重量的百分数。