



中华人民共和国国家标准

GB/T 22906.9—2008

纸芯的测定 第 9 部分：平压强度的测定

Testing of cores—Part 9: Determination of flat crush resistance

(ISO 11093-9:2006, Paper and board—Testing of cores—
Part 9: Determination of flat crush resistance, MOD)

2008-12-30 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 22906《纸芯的测定》分为九个部分：

- 第 1 部分：试样的采取；
- 第 2 部分：试样的温湿处理；
- 第 3 部分：水分含量的测定(烘箱干燥法)；
- 第 4 部分：尺寸的测定；
- 第 5 部分：同轴旋转特性的测定；
- 第 6 部分：弯曲强度的测定(三点法)；
- 第 7 部分：弹性模量的测定(三点法)；
- 第 8 部分：固有频率和弹性模量的测定(试验模型分析法)；
- 第 9 部分：平压强度的测定。

本部分为 GB/T 22906 的第 9 部分。

本部分修改采用 ISO 11093-9:2006《纸和纸板 纸芯的测定 第 9 部分：平压强度的测定》。

本部分与 ISO 11093-9:2006 相比，主要差异如下：

- 在规范性引用文件中将 ISO 标准中引用的国际标准转化为与之相应的国家标准，即 GB/T 22906.2 纸芯的测定 第 2 部分：试样的温湿处理(GB/T 22906.2—2008, ISO 11093-2:1994, MOD)；
- 将 3.1 中的注合并到平压强度的定义中；
- 将 8.1 和 8.2 中的式(1)和式(2)合并，修改为本部分的式(1)。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国造纸工业标准化技术委员会归口。

本部分起草单位：广东出入境检验检疫局技术中心、中国制浆造纸研究院、中国造纸协会标准化专业委员会。

本部分主要起草人：周颖红、郭仁宏。

纸芯的测定

第 9 部分：平压强度的测定

1 范围

GB/T 22906 的本部分规定了纸芯平压强度的测定方法。
本部分适用于所有纸芯。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 22906 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 22906.1 纸芯的测定 第 1 部分：试样的采取（GB/T 22906.1—2008，ISO 11093-1:1994，IDT）

GB/T 22906.2 纸芯的测定 第 2 部分：试样的温湿处理（GB/T 22906.2—2008，ISO 11093-2:1994，MOD）

3 术语和定义

下列术语和定义适用于 GB/T 22906 的本部分。

3.1

平压强度 flat crush resistance

从与试样轴垂直的方向对试样加压，直至第一次达到最大压溃力或载荷变形曲线达到稳定时的载荷，单位为千牛每米（kN/m）。

4 原理

将试样放在两平行放置的金属板间，使试样轴心与产生压力的金属板所在的平面平行，以一恒定速率对其加压，当压力第一次达到最大时停止加压。

5 仪器

5.1 压缩试验机

压缩试验机的上金属板和下金属板应平整，测定时应保持水平状态，并只能在垂直方向上下移动。金属板控制的移动速度应是加压状态下金属板的实际速度。当使用最小压力载荷时，压缩试验机应达到±1%的精确度。压缩试验机应可设定成压溃时压力下降 30 N 或下降 3%时自动停止。在整个测定过程中，金属板应能保持 0.2%的平行度。

5.2 裁样设备

裁切出的样品与轴线间的夹角应为 $90^\circ \pm 1^\circ$ ，样品切面应整齐，不应带有任何碎屑，同时不应有变形。在实际操作中，推荐使用盘锯。

6 试样的制备

6.1 取样

按照 GB/T 22906.1 进行取样。