



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 12796.2—2012  
代替 GB/T 12797—1991

---

## 永磁铁氧体磁体 第 2 部分：微电机用永磁铁氧体磁体 分规范

Permanent ferrite magnets—  
Part 2: Sectional specification for permanent ferrite  
magnets for use in micromotors

2012-12-31 发布

2013-06-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 12796《永磁铁氧体磁体》分为以下几个部分：

——第1部分：总规范；

——第2部分：微电机用永磁铁氧体磁体分规范。

本部分为 GB/T 12796 的第2部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 12797—1991《微电机用永磁铁氧体磁体分规范》。

本部分与 GB/T 12797—1991 相比，有如下变化：

——增加了对磁体表面粗糙度、形位公差和外观的要求和检验方法，并在鉴定检验和质量一致性检验中增加了相应的检验项目（见第4章）；

——增加了剩余磁通密度温度系数  $\alpha_{Br}$ 、内禀矫顽力温度系数  $\alpha_{HcJ}$  的测量方法（见 4.2.3）；

——对标准名称和标准编号进行了调整；

——编辑格式重新进行了调整。

本部分由中华人民共和国工业和信息化部提出。

本部分由全国磁性元件与铁氧体材料标准化技术委员会(SAC/TC 89)归口。

本部分起草单位：宜宾金川电子有限责任公司。

本部分主要起草人：李良俊、王洪、徐晓利、黄家林、彭述堂。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 12797—1991。

# 永磁铁氧体磁体

## 第 2 部分：微电机用永磁铁氧体磁体 分规范

### 1 范围

GB/T 12796 的本部分规定了微电机用永磁铁氧体烧结磁体(以下简称“磁体”)的性能和检验要求。并从 GB/T 12796.1—2012 中选取了适合于详细规范的试验办法。

本部分适用于各种微电机用环形、瓦形和其他形磁体。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1958—2004 产品几何量技术规范(GPS) 形状和位置公差 检测规定

GB/T 10610 产品几何技术规范 表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法

GB/T 12796.1—2012 永磁铁氧体磁体 第 1 部分:总规范

SJ/T 10742 电子陶瓷零件公差

SJ/T 11247 永磁铁氧体瓦形磁体公差及外形缺陷

### 3 分类及要求

#### 3.1 分类

磁体按下列规定进行分类:

- a) 形状,例如环形磁体、瓦形磁体;
- b) 尺寸,例如:H 85×45×10、CW 52×44×29;
- c) 材料类别或级别。

通常,详细规范应为一种形状、一种类别或级别的磁体。

注:由于目前无完整的材料类别或级别的规定,所以每个详细规范应规定所用材料类别或级别。

#### 3.2 要求

详细规范应根据本部分编制,并应符合相应空白详细规范的规定。

磁体的结构、外形尺寸、表面粗糙度、材料和磁体的磁性能以及磁体的机械性能和耐环境性应在详细规范中进行规定,并符合下列要求:

- a) 磁体的未注尺寸公差及形位公差应符合 SJ/T 10742 的规定;
- b) 允许磁体有漏磨面,但磁体尺寸应在其公差范围内;
- c) 除非另有规定,磁体的外观应符合详细规范的规定,并满足下列要求:
  - 1) 磁体的外观缺陷(松动碎片、表面残渣或附着物、掉片、裂纹及其他瑕疵)不会影响到满足微电机电气性能所需的最低磁性能要求;