



团 体 标 准

T/SHBX 004—2023

双向拉伸聚酰胺(BOPA)/ 聚乙烯(PE)复合膜、袋

Biaxially oriented polyamide/polyethylene laminated films and
pouches for packaging

2023-03-30 发布

2023-04-30 实施

上海市包装技术协会 发布
中国标准出版社 出版

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由上海市包装技术协会提出。

本文件由上海市包装技术协会标准化委员会归口。

本文件起草单位：青岛海德包装有限公司、厦门长塑实业有限公司、晓星化纤(嘉兴)有限公司、沧州旭阳化工有限公司、河南平煤神马尼龙材料(遂平)有限公司、河南双汇投资发展股份有限公司、广州立白企业集团有限公司、上海紫东尼龙材料科技有限公司、宁波瑞成包装材料有限公司、三全食品股份有限公司、广州市普同实验分析仪器有限公司、洛阳绿之汇塑料降解科技有限公司、上海品坤商务咨询有限公司。

本文件主要起草人：唐佩佩、尹芳、冯翔、马伊、齐辉、徐晓旭、王龙呈、黄银飞、朱方良、徐家良、谭建华、魏风军、闫鹏、王子泰、赵振伦。

双向拉伸聚酰胺(BOPA)/ 聚乙烯(PE)复合膜、袋

1 范围

本文件规定了双向拉伸聚酰胺(BOPA)/聚乙烯(PE)复合膜、袋(以下简称“膜、袋”)的分类、要求、试验方法、检测规则及标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于以双向拉伸聚酰胺和聚乙烯为基材复合而成,复合膜厚度在 200 μm 以下、内容物在 10 kg 及以下的膜、袋。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 1037 塑料薄膜与薄片水蒸气透过性能测定 杯式增重与减重法
- GB/T 1038.1 塑料制品 薄膜和薄片 气体透过性试验方法 第1部分:差压法
- GB/T 1038.2 塑料制品 薄膜和薄片 气体透过性试验方法 第2部分:等压法
- GB/T 1040.3 塑料 拉伸性能的测定 第3部分:薄膜和薄片的试验条件
- GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 2918 塑料 试样状态调节和试验的标准环境
- GB 4806.7 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品
- GB/T 6672 塑料薄膜和薄片 厚度测定 机械测量法
- GB/T 6673 塑料薄膜和薄片 长度和宽度的测定
- GB/T 7707 凹版装潢印刷品
- GB/T 8808 软质复合塑料材料剥离试验方法
- GB/T 8809—2015 塑料薄膜抗摆锤冲击试验方法
- GB 9683 复合食品包装袋卫生标准
- GB 9685 食品安全国家标准 食品接触材料及制品用添加剂使用标准
- GB/T 10004—2008 包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合
- GB/T 10006 塑料 薄膜和薄片 摩擦系数的测定
- GB 12904 商品条码 零售商品编码与条码表示
- GB/T 14257 商品条码 条码符号放置指南
- GB/T 14258 信息技术 自动识别与数据采集技术 条码符号印刷质量的检验
- GB/T 17497.2 柔性装潢印刷品 第2部分:塑料与金属箔类
- GB/T 18348 商品条码 条码符号印刷质量的检验
- GB/T 21049 汉信码
- GB/T 21302—2007 包装用复合膜、袋通则