

ICS 53.020.20
J 80



中华人民共和国国家标准

GB/T 29560—2013

门座起重机

Portal slewing crane

2013-07-19 发布

2014-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	4
4 型式分类和基本参数	4
5 技术要求	10
6 试验方法	29
7 检验规则	33
8 标志、包装、运输及贮存	34
附录 A (规范性附录) 门座起重机轨道公差和车轮公差	37
附录 B (资料性附录) 试验测试数据记录表	43

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国起重机械标准化技术委员会(SAC/TC 227)归口。

本标准负责起草单位:上海振华重工(集团)股份有限公司、北京起重运输机械设计研究院、国家起重运输机械质量监督检验中心。

本标准参加起草单位:大连华锐重工集团股份有限公司、大连博瑞重工有限公司、江苏华澄重工有限公司、江苏港益重工股份有限公司、青岛港(集团)有限公司港机厂、南通中远重工有限公司、天津港股份有限公司。

本标准主要起草人:杨帆、林卫国、周崎、崔振元、俞静华、刘元利、张明海、谢翀、胡卓辉、徐冬、申小强、黄涛、张庆财、刘会议、易应强。

门 座 起 重 机

1 范围

本标准规定了额定起重量为 3.2 t~500 t 的门座起重机(以下简称“起重机”)的术语和定义、型式分类和基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于以下场所中工作的门座起重机:

- a) 港口件杂货、散货、集装箱、成套设备等货物装卸作业用港口门座起重机;
- b) 船厂和船坞在修、造船时,结构分段拼装和机电设备安装等作业用船厂门座起重机;
- c) 水利电力工程中混凝土吊运、浇筑、水工金属结构件吊装及火力发电工程中机电设备安装等作业用水利电力门座起重机。

对于额定起重量大于 500 t 的门座起重机以及其他类似场所使用的门座起重机,可参照使用。

本标准不适用于在下列环境中工作的起重机:

- 易燃易爆、可燃性粉尘、可燃性气体及腐蚀性气体(盐雾除外)环境;
- 核辐射、有毒气体环境;
- 吊运熔融或炽热金属的环境。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 324 焊缝符号表示法
- GB 755—2008 旋转电机 定额和性能
- GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口
- GB/T 985.2 埋弧焊的推荐坡口
- GB/T 1184 形状和位置公差 未注公差值
- GB/T 1228 钢结构用高强度大六角头螺栓
- GB/T 1229 钢结构用高强度大六角螺母
- GB/T 1230 钢结构用高强度垫圈
- GB/T 1231 钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件
- GB/T 1413 系列 1 集装箱 分类、尺寸和额定质量
- GB/T 1800.2 产品几何技术规范(GPS) 极限与配合 第 2 部分:标准公差等级和孔、轴极限偏差表
- GB/T 1801 产品几何技术规范(GPS) 极限与配合 公差带和配合的选择
- GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB 2893 安全色
- GB/T 3220 集装箱吊具
- GB/T 3323 金属熔化焊焊接接头射线照相
- GB/T 3632 钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副
- GB/T 3766 液压系统通用技术条件
- GB/T 3811—2008 起重机设计规范
- GB/T 4026 人机界面标志标识的基本和安全规则 设备端子和导体终端的标识