

ICS 76.260
X 99
备案号:37189—2012



中华人民共和国国内贸易行业标准

SB/T 10276—2012
代替 SB/T 10276—1996

酥糖成型机技术条件

Technical specifications for crunchy candy forming machine

2012-08-01 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国商务部 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件范围	1
3 术语和定义	1
4 要求	2
5 试验方法	6
6 检验规则	7
7 使用信息	8

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是对原标准 SB/T 10276—1996《酥芯糖成型机技术条件》的修订。本标准与 SB/T 10276—1996 相比,除编辑性修改外主要技术变化如下:

- 标准名称变更为《酥糖成型机技术条件》;
- 第 3 章增加了 3.2 的术语和定义;
- 对第 4 章所列条款重新进行了编排,并作了相应的增加和删减。4.6.2 修改了噪声限值;
- 第 5 章与第 4 章相对应重新进行了编排;
- 第 6 章修改了型式检验样本数和周期;
- 修改了第 7 章,将“包装、运输、贮存”内容放在第 4 章,并增加了使用信息的规定。

本标准由中华人民共和国商务部提出。

本标准由全国商业机械标准化技术委员会(SAC/TC 111)归口。

本标准起草单位:浙江工商大学、北京市产品质量监督检验所、北京市服务机械研究所。

本标准主要起草人:何阳春、吕述纲、王静、刘红涛、房升。

本标准所代替标准的历次发布情况为:

- SB/T 10276—1996。

酥糖成型机技术条件

1 范围

本标准规定了酥糖成型机(以下简称产品)的要求、试验方法、检验规则、使用信息。
本标准适用于酥糖成型机的设计、制造、使用和检验。

2 规范性引用文件范围

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3768—1996 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法
GB/T 13306 标牌

GB 16798—1997 食品机械安全卫生

SB/T 222 食品机械通用技术条件 基本技术要求

SB/T 223 食品机械通用技术条件 机械加工技术要求

SB/T 224 食品机械通用技术条件 装配技术要求

SB/T 227—2007 食品机械通用技术条件 电气装置基本技术要求

SB/T 228 食品机械通用技术条件 表面涂漆

SB/T 229 食品机械通用技术条件 产品包装技术要求

SB/T 231 食品机械通用技术条件 产品的标志、运输与贮存

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

成形轮 forming wheel

产品的核心部件,是一对反向旋转的槽轮,由于槽轮圆周上分布着糖块形状凹槽,糖条从两槽轮中间通过时被切割、碾压成为糖块。

3.2

调整装置 adjusting device

改善产品性能、成形质量和使用寿命的辅助装置。

3.2.1

相位调整装置 phase adjusting device

是调整两成形轮相位差的装置,保证两轮槽不错位,保持成形糖块形态完整。

3.2.2

轮距调整装置 spacing adjusting device

是调整两成形轮中心距的装置,保证两成形轮工作时留有间隙,防止成形轮间相互挤压损伤。

3.2.3

转速调整装置 speed adjusting device

是调整成形轮转速的装置,具有无级调速功能,适应多品种多规格的需要,并保持与前级拉条机、匀