



# 中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1348—2007/ISO 7914:2002  
代替 LY/T 1348—1999

---

## 林业机械 便携式油锯 手把最小空隙和尺寸

Forestry machinery—Portable chain-saws—  
Minimum handle clearance and sizes

(ISO 7914:2002, IDT)

2007-06-04 发布

2007-04-10 实施

---

国家林业局 发布

中华人民共和国林业  
行业标准  
林业机械 便携式油锯  
手把最小空隙和尺寸

LY/T 1348—2007/ISO 7914:2002

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 10 千字  
2007年12月第一版 2007年12月第一次印刷

\*

书号: 155066·2-18319

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68533533

## 前 言

本标准等同采用国际标准 ISO 7914:2002《林业机械 油锯 手把最小空隙和尺寸》(英文版)。

为了便于使用,本标准对 ISO 7914:2002 做了如下编辑性修改:

——删除了国际标准前言;

——将“本国际标准”一词改为“本标准”;

——对于 ISO 7914:2002 中的规范性引用文件,本标准用等同采用国际标准的行业标准代替对应的国际标准。

本标准是对 LY/T 1348—1999《林业机械 油锯 手把最小空隙和尺寸》的修订,自实施之日起代替 LY/T 1348—1999。

本标准主要修订内容:

——强调前手把的结构和位置应保证操作者戴上手套操作油锯时在其整个握持区域内不妨碍操作;

——强调该握持区域应按照 LY/T 1167—2003 来测量;

——由 4 个图改为 5 个图,并对前一版的 4 个图的表示方法进行了修改;

——表 1 分别给出对林用油锯和修枝用油锯的手把空隙和尺寸。

本标准由国家林业局提出。

本标准由全国林业机械标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:辽宁省林业厅信息中心。

本标准参加起草单位:辽宁省植物保护站、辽宁省林业技术推广站、哈尔滨林业机械研究所。

本标准主要起草人:高明楣、何莉莉、王珊珊、王振东、杨雪峰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB 10040.3—1988;

——LY/T 1348—1999。

# 林业机械 便携式油锯

## 手把最小空隙和尺寸

### 1 范围

本标准规定了以内燃机驱动的便携手持式油锯前后手把的最小空隙及相应尺寸。  
本标准适用于便携手持式油锯。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

LY/T 1167—2003 油锯 前护手器 尺寸和空隙(ISO 6533:2001, IDT)

### 3 一般要求

#### 3.1 前手把

前手把的结构和位置应保证操作者戴上手套操作油锯时，在其整个握持区域内不妨碍操作，见图 1。

该握持区域应按照 LY/T 1167—2003 和图 2 由 A 类量规(100 mm 长)来测量。该握持区域的长度应由油锯的罩壳或参考点  $X_0$  和  $X_1$  来限定，见图 2。

参考点  $X_0$  为量规距离前手把右侧最远的点，参考点  $X_1$  为量规距离前手把左下侧最远的点，见图 2。在量规保持与前手把平行以及竖直向下或沿着前手把中心线方向这两种情况下测量时，量规都同时要手把和油锯罩壳相接触。

当机器的手把和护罩间不能插入 A 类量规时，必要时应将量规截短。

#### 3.2 后手把

后手把的油门扳机后面应有足够的空间，以保证操作者戴手套操纵油锯亦不会伸到油门扳机的前面。

### 4 空隙尺寸

手把各最小空隙和尺寸如表 1 及其相应图(见图 1~图 6)所示。

表 1 手把各空隙尺寸

手把	说 明	尺寸符号 (见图)	图 号		最小尺寸/ mm
			林用	修枝用	
前手把	手握持区的手指空隙	A	1	1	35
	手握持区	—	2	2	—
	手把顶部与锯身前端之间的空隙，在距导板平面左侧 60 mm 处测量 <sup>a</sup>	B	1	3	38
	手把与锯身前端之间的空隙，在导板中心线处测量	C	1	3	25