



# 团 体 标 准

T/CWAN 0010—2018

---

## 焊接术语 焊接检验

Welding terminology—Welding inspection

2018-11-02 发布

2018-12-01 实施

---

中国焊接协会 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国焊接协会提出并归口。

本标准起草单位：哈尔滨焊接研究院有限公司、福建省特种设备检验研究院、江苏九洲新材料科技有限公司、辽宁忠旺铝合金精深加工有限公司、天津大桥焊材集团有限公司、上海工程技术大学、黑龙江省焊接协会、哈尔滨理工大学、哈尔滨威尔焊接有限责任公司、北京金威焊材有限公司、天津市特种设备监督检验技术研究院。

本标准起草人：李连胜、孙明辉、方乃文、马永峰、戴红、徐玉君、杨天文、张天理、林晓辉、赵思聪、杜森、冯伟、李伟、马青军。

## 焊接术语 焊接检验

### 1 范围

本标准规定了焊接检验的常用术语名称、定义及其对应的英文名称。

本标准适用于制修订国家标准、行业标准、团体标准、企业标准以及编写技术书籍、教材和论文报告等。

### 2 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

#### 2.1

##### **焊接检验 welding inspection**

按照规定的技术要求,对焊接试件采用物理或化学手段,借助相应的设备器材对检测对象的内部及表面的结构、性质及状态进行检查和测试,并对结果进行分析和评价。

#### 2.2

##### **破坏性检验 destructive inspection**

破坏性检验是指焊接试件在检验过程中形态发生变化,使用功能或性能遭到一定程度破坏的检验形式或者方法。

#### 2.2.1

##### **试件 test piece**

按照预定的焊接工艺制成的用于试验的焊件,或从构件上取得的用于试验的焊接试件的一部分。

#### 2.2.2

##### **试样 test specimen**

按照相应的技术要求,从试件上取得的供试验用的样品。

#### 2.2.3

##### **拉伸试验 tensile test**

拉伸试验是指在轴向拉伸载荷下测定材料特性的试验方法。

#### 2.2.3.1

##### **U形拉伸试验 U-tension test**

将点焊试件做成U形拉伸试样的一种检验点焊垂直拉伸强度的试验方法。

#### 2.2.4

##### **弯曲试验 bending test**

测定材料承受弯曲载荷力学特性的试验方法。

#### 2.2.4.1

##### **面弯试验 face bend test**

使焊接接头上表面受拉的弯曲试验,亦称正弯试验(试样受拉面为焊缝正面)。

#### 2.2.4.2

##### **背弯试验 root bend test**

使焊接接头下表面受拉的弯曲试验,试样受拉面为焊缝背面。