

中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1361—2018
代替 LY/T 1361—1999

单板挖补机

Veneer patching machine

2018-12-29 发布

2019-05-01 实施

国家林业和草原局 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 LY/T 1361—1999《单板挖孔机》，与 LY/T 1361—1999 相比，除编辑性修改外主要技术变化如下：

- 增加了挖孔方式及功能(见 1)；
- 增加了规范性引用文件(见 2)；
- 修改了结构简图(见 3)；
- 将主参数修改为补片最大长度，并增加了第二主参数(见 4)；
- 增加了安全防护、电气系统和液压系统等方面的要求(见 5.1)；
- 增加了几何精度检验项目(见 5.2)；
- 增加了工作精度检验内容(见 5.3)；
- 增加了空运转试验的要求(见 5.4)；
- 增加了负荷试验的要求(见 5.5)；
- 增加了出厂检验的合格判定规则(见 6.1.3)；
- 增加了型式检验的内容及合格判定规则(见 6.2)；
- 增加了包装储运指示标志的规定(见 7.1)；
- 增加了贮存的规定(见 7.4)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国人造板机械标准化技术委员会(SAC/TC 66)提出并归口。

本标准起草单位：国家林业和草原局北京林业机械研究所、无锡市豪象机械有限公司、山东百圣源集团有限公司、内蒙古大兴安岭森林调查规划院。

本标准主要起草人：李晓旭、华建昌、闫承琳、宋修财、郭燕。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- ZB B 97004—1984；
- LY/T 1361—1999。

单板挖补机

1 范围

本标准规定了单板挖补机的参数、要求、检验规则及标志、包装、贮存。

本标准适用于以模具冲裁单板缺陷部位并进行修补的单板挖补机，划割式单板挖孔机可参照执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分：通用技术条件

GB/T 6414 铸件 尺寸公差与机械加工余量

GB/T 7932 气动 对系统及其元件的一般规则和安全要求

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装 通用技术条件

GB/T 18003 人造板机械设备型号编制方法

GB/T 18262 人造板机械通用技术条件

GB/T 18514 人造板机械安全通则

GB/T 23570 金属切削机床焊接件 通用技术条件

JB/T 9953 木工机床 噪声声(压)级测量方法

3 简图

单板挖补机的结构简图如图1所示。

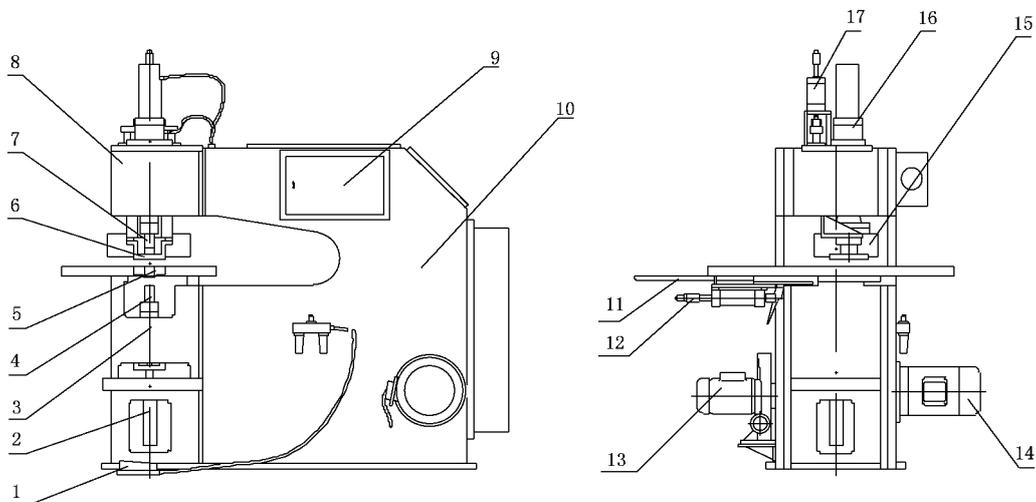


图1 单板挖补机结构简图