

ICS 59.080.20
W 58



中华人民共和国国家标准

GB/T 6836—2007

代替 GB/T 6836—1997, GB/T 6838—1986 等

缝 纫 线

Sewing threads

2007-12-05 发布

2008-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
缝 纫 线

GB/T 6836—2007

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话:(010)51299090、68522006

2008年3月第一版

*

书号:155066·1-30653

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68522006

前 言

本标准是对 GB/T 6834—1986《棉蜡光缝纫线》、GB/T 6835—1997《棉缝纫线》、GB/T 6836—1997《涤纶缝纫线》、GB/T 6838—1986《缝纫线试验方法》、GB/T 6841—1986《缝纫线验收规则》、GB/T 6842—1986《缝纫线包装标志和运输保管》六项标准整合修订。

本标准与 JIS L 2101:2000《棉缝纫线》、JIS L 2511:2000《涤纶缝纫线》的一致性程度为非等效,采用以下指标值为本标准技术要求中相关指标制定的依据:

- 线密度偏差率;
- 单线断裂强力;
- 单线断裂强力变异系数。

本标准与 GB/T 6834—1986、GB/T 6835—1997、GB/T 6836—1997、GB/T 6838—1986、GB/T 6841—1986、GB/T 6842—1986 相比主要变化如下:

- 内在质量、外观质量指标分为优等品、一等品、合格品;
- 增加术语和定义一章;
- 单线断裂强力要求适当提高;
- 单线断裂强力变异系数要求提高;
- 色牢度指标要求提高;
- 色差、色花、夹心要求提高;
- 成包回潮率要求提高。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位:华美线业有限公司、上海市纺织工业技术监督所。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 6834—1986;
- GB/T 6835—1997;
- GB/T 6836—1997;
- GB/T 6838—1986;
- GB/T 6841—1986;
- GB/T 6842—1986。

缝 纫 线

1 范围

本标准规定了涤纶缝纫线、棉缝纫线、棉蜡光缝纫线产品的术语和定义、要求、分等规定、试验方法、验收规则、包装标志和运输保管。

本标准适用于鉴定涤纶缝纫线、棉缝纫线、棉蜡光缝纫线的品质。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款,凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 250 评定变色用灰色样卡

GB 251 评定沾色用灰色样卡

GB/T 2543.1 纺织品 纱线捻度的测定 第1部分:直接计数法

GB/T 3916 纺织品 卷装纱 单根纱线断裂强力和断裂伸长率的测定

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921.3 纺织品 色牢度试验 耐洗色牢度:试验3

GB/T 4743—1995 纱线线密度的测定 绞纱法

GB/T 4856 针棉织品包装

GB 5296.4 消费品使用说明 纺织品和服装使用说明

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

棉丝光缝纫线 cotton mercerized sewing threads

经丝光处理的棉缝纫线。

3.2

棉无光缝纫线 grey cotton sewing threads

不经丝光处理的棉缝纫线。

4 要求

4.1 棉缝纫线、棉蜡光缝纫线、涤纶缝纫线的要求

棉缝纫线、棉蜡光缝纫线、涤纶缝纫线的要求分为内在质量和外观质量。内在质量包括单线断裂强力、线密度偏差率、单线断裂强力变异系数、耐洗色牢度、耐摩擦色牢度、长度允许偏差率、结头个数等7项。外观质量包括表面结头、油污、色差、色花、夹心等8项疵点。

4.2 涤纶缝纫线的内在质量

4.2.1 涤纶缝纫线单线断裂强力的要求见表1。

4.2.2 涤纶缝纫线其他内在质量的要求见表2。