



团 体 标 准

T/SHBX 007—2022

包装用尼龙共挤膜

Nylon co-extruded lamination films for packaging

2022-10-11 发布

2022-11-11 实施

上海市包装技术协会 发 布
中国标准出版社 出 版

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由上海市包装技术协会提出。

本文件由上海市包装技术协会标准化委员会归口。

本文件起草单位：福州大学、浙江保禄包装科技股份有限公司、南京沪江复合材料股份有限公司、广州鹿山新材料股份有限公司、上海佰鑫新材料科技有限公司、河南双汇投资发展股份有限公司、南京雨润食品有限公司、江苏新伟华医药包装有限公司、河南荣邦新材料有限公司、常州树杰塑业有限公司、阿美特克商贸(上海)有限公司、广州标际包装设备有限公司、哈尔滨鹏程新材料科技股份有限公司。

本文件主要起草人：郑玉婴、李求恩、杨金龙、李煦田、路海明、徐晓旭、周琦、王玮、李合思、徐国光、何志勇、邵德花、张林英、龙润洲、任玉庆。

包装用尼龙共挤膜

1 范围

本文件规定了包装用尼龙共挤膜的产品分类、要求、试验方法、检验规则、标识标志、包装、运输、贮存等。

本文件适用于以尼龙(聚酰胺)(PA)树脂为主要功能树脂,与聚烯烃树脂、粘合剂树脂,以及色母粒和开口剂等改性料中的一种或多种,通过共挤工艺生产的包装用尼龙共挤膜。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 1037 塑料薄膜与薄片水蒸气透过性能测定 杯式增重与减重法
- GB/T 1038 塑料薄膜和薄片气体透过性试验方法 压差法
- GB/T 1040.3 塑料 拉伸性能的测定 第3部分:薄膜和薄片的试验条件
- GB/T 2410 透明塑料透光率和雾度的测定
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 2918 塑料 试样状态调节和试验的标准环境
- GB/T 6672 塑料薄膜和薄片厚度的测定 机械测量法
- GB/T 6673 塑料薄膜和片材长度和宽度的测定
- GB/T 8808 软质复合塑料材料剥离试验方法
- GB/T 9639.1 塑料薄膜和薄片 抗冲击性能试验方法 自由落镖法 第1部分:梯级法
- QB/T 1130 塑料直角撕裂性能试验方法
- QB/T 2358 塑料薄膜包装袋热合强度试验方法

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 产品分类

产品按形状分为平膜和卷膜。膜的断面形状分为单膜和管膜(含对折,含折边)两种。

5 要求

5.1 感官要求

5.1.1 外观质量应符合表1的规定。