



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 1026—2015

金属注射成型高比重钨合金球粒

Tungsten heavy alloy pellets for metal injection molding

2015-04-30 发布

2015-10-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)提出并归口。

本标准起草单位:深圳市注成科技有限公司、北京天龙钨钼科技股份有限公司、苏州先端稀有金属有限公司。

本标准主要起草人:康俊、赵国明、苏国平、孔澎、肖振华。

金属注射成型高比重钨合金球粒

1 范围

本标准规定了金属注射成型高比重钨合金球粒的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和订货单(或合同)内容。

本标准适用于金属注射成型方法生产的高比重钨合金球粒,主要用于远洋捕鱼渔具上作为配重件使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T 标尺)

GB/T 3850 致密烧结金属材料与硬质合金密度测定方法

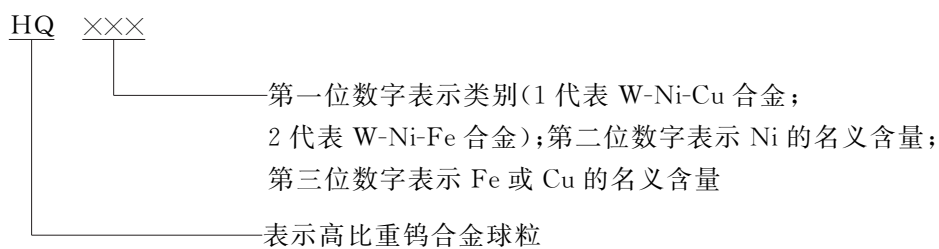
3 要求

3.1 产品分类

高比重钨合金球粒按化学成分分为 W-Ni-Cu 合金和 W-Ni-Fe 合金两个类别,共 8 种型号,分别为 HQ152、HQ173、HQ221、HQ231、HQ232、HQ243、HQ263、HQ273。

3.2 型号表示规则

3.2.1 高比重钨合金球粒型号的表示规则



3.2.2 型号表示示例

示例 1:高比重钨合金球粒为钨镍铜合金,镍的名义含量为 5%,铜的名义含量为 2%,型号表示为 HQ152。

示例 2:高比重钨合金球粒为钨镍铁合金,镍的名义含量为 2%,铁的名义含量为 1%,型号表示为 HQ221。

3.3 供货状态

高比重钨合金球粒以烧结态或烧结后精磨态供货。

3.4 化学成分

高比重钨合金球粒各型号的化学成分应满足表 1 规定。