



中华人民共和国国家标准

GB/T 9766.6—2021

代替 GB/T 9766.6—2008

轮胎气门嘴试验方法 第 6 部分：气门芯试验方法

Test method for tyre valve—Part 6: Test method for core

(ISO 14960-2:2014, Tubeless tyres—Valves and components—
Part 2: Clamp-in tubeless tyre valve-test method, NEQ)

2021-10-11 发布

2022-05-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 9766《轮胎气门嘴试验方法》的第 6 部分。GB/T 9766 已经发布了以下部分：

- 第 1 部分：压紧式内胎气门嘴试验方法；
- 第 2 部分：胶座气门嘴试验方法；
- 第 3 部分：卡扣式气门嘴试验方法；
- 第 4 部分：压紧式无内胎气门嘴试验方法；
- 第 5 部分：大芯腔气门嘴试验方法；
- 第 6 部分：气门芯试验方法；
- 第 7 部分：零部件试验方法。

本文件代替 GB/T 9766.6—2008《轮胎气门嘴试验方法 第 6 部分：气门芯试验方法》，与 GB/T 9766.6—2008 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了压力表精度等级[见第 4 章 e)，2008 年版的 4.4]；
- b) 增加了气体流量计[见第 4 章 f)；
- c) 增加了 H06C 型气门芯的试验(见 6.1、第 7 章、第 8 章、第 9 章、第 10 章、第 11 章、第 13 章)；
- d) 更改了气门芯的安装扭矩(见第 5 章，2008 年版的第 5 章)；
- e) 增加了 H07C 型气门芯的试验(见第 5 章和 6.2)；
- f) 增加了最高温度密封性试验(见 6.1.4)；
- g) 更改了 H04C 型和 H05C 型气门芯的密封性试验(见 6.2，2008 年版的 6.3)；
- h) 更改了芯体密封圈脱落试验为扭矩试验(见第 7 章，2008 年版的第 10 章)；
- i) 增加了耐疲劳试验(见第 8 章)；
- j) 增加了通气速率试验(见第 9 章)；
- k) 增加了耐腐蚀试验(见第 10 章)。

本文件参考 ISO 14960-2:2014《无内胎轮胎 气门嘴及其零部件 第 2 部分：压紧式无内胎轮胎气门嘴试验方法》起草，一致性程度为非等效。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国石油和化学工业联合会提出。

本文件由全国轮胎轮辋标准化技术委员会(SAC/TC 19)归口。

本文件起草单位：高密同创气门芯有限公司、江阴市创新气门嘴有限公司、六晖橡胶金属工业(昆山)有限公司、漳州市丰耀五金塑胶有限公司、江阴天萌汽配科技有限公司、公主岭气门芯厂、厦门厦晖橡胶金属工业有限公司、中国化学工业桂林工程有限公司、江阴博尔汽配工业有限公司。

本文件主要起草人：李健、陆小勇、刘文龙、张浩波、唐玉、张玉娟、聂仰阳、黄慧生、马永峰。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- 1988 年首次发布为 GB 9767—1988，1994 年第一次修订，2002 第二次修订；
- 2008 年第三次修订为 GB/T 9766.6—2008；
- 本次为第四次修订。

引 言

GB/T 9766《轮胎气门嘴试验方法》为方法标准,我国已经建立了适应于各种类型的轮胎气门嘴试验的试验方法标准体系。该标准分为7个部分。

- 第1部分:压紧式内胎气门嘴试验方法。目的在于适应于压紧式内胎气门嘴试验。
- 第2部分:胶座气门嘴试验方法。目的在于适应于胶座轮胎气门嘴试验。
- 第3部分:卡扣式气门嘴试验方法。目的在于适应于卡扣式轮胎气门嘴试验。
- 第4部分:压紧式无内胎气门嘴试验方法。目的在于适应于压紧式无内胎轮胎气门嘴试验。
- 第5部分:大芯腔气门嘴试验方法。目的在于适应于大芯腔轮胎气门嘴试验。
- 第6部分:气门芯试验方法。目的在于适应于轮胎气门芯试验。
- 第7部分:零部件试验方法。目的在于适应于轮胎气门嘴零部件试验。

轮胎气门嘴试验方法

第6部分：气门芯试验方法

1 范围

本文件规定了轮胎气门芯(以下简称气门芯)试验的试验设备和仪器仪表、安装、密封性试验、扭矩试验、耐疲劳试验、通气速率试验、耐腐蚀试验、芯帽与芯体的连接试验、开启压力试验、芯杆头位置测量。

本文件适用于乘用车、载重汽车、工业车辆、工程机械、拖拉机、农业和林业机械、摩托车、电动车及力车轮胎气门嘴用气门芯试验。

本文件不适用于航空轮胎用气门芯试验。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1796.6 轮胎气门嘴 第6部分:气门芯

GB/T 9764 轮胎气门嘴芯腔

GB/T 10125—2012 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

GB/T 12839 轮胎气门嘴术语及其定义

3 术语和定义

GB/T 12839 界定的术语和定义适用于本文件。

4 试验设备和仪器仪表

气门芯试验设备和仪器仪表如下。

- a) 低温试验箱:箱内温度可达 $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ 以下,温度波动为 $\pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。
- b) 高温试验箱:箱内温度可达 $200\text{ }^{\circ}\text{C}$ 以上,温度波动为 $\pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。
- c) 盐雾试验箱:应符合 GB/T 10125—2012 的要求。
- d) 拉力试验机:负荷 $0\text{N}\sim 2\ 000\text{ N}$,示值相对变动值为 1% 。
- e) 压力表:示值为 $0\text{kPa}\sim 2\ 500\text{ kPa}$,精度等级为 1.6 级。
- f) 气体流量计:示值 $0\text{ L/min}\sim 500\text{ L/min}$,精度等级为 1.0 级。
- g) 秒表。
- h) 专用扭矩扳手:准确度级别 5 级。
- i) 调压阀: $0\text{kPa}\sim 2\ 500\text{ kPa}$ 。
- j) 气门芯密封性试验装置(见图1)。
- k) H01型、H06C型和H02型气门芯通气速率试验装置(见图2)。