



中华人民共和国国家标准

GB/T 43446—2023

发制品 垂度试验方法

Hair products—Testing method for drapability

2023-11-27 发布

2024-06-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

- 前言 III
- 引言 IV
- 1 范围 1
- 2 规范性引用文件 1
- 3 术语和定义 1
- 4 原理 1
- 5 试验条件 1
- 6 仪器设备 1
 - 6.1 发制品垂度测试仪 1
 - 6.2 天平 2
 - 6.3 试样整理器具 2
- 7 样品 3
- 8 试验步骤 3
- 9 试验数据处理 3
 - 9.1 垂度系数 3
 - 9.2 数值修约 3
- 10 试验报告 3

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国发制品标准化技术委员会(SAC/TC 304)归口。

本文件起草单位：河南工程学院、河南瑞贝卡发制品股份有限公司、许昌市质量技术监督检验检测中心、深圳市瑞锋仪器有限公司、河南省纤维纺织产品质量监测检验研究院、上海质量监督检验技术研究院、青岛市产品质量监督检验研究院、中原工学院、东华大学、河南瑞美真发股份有限公司、安徽帝发发制品有限公司、许昌伊丝美发制品有限公司、青岛即发集团股份有限公司、河南省标准化和质量研究院、青岛融美发制品集团有限公司、青岛玖美发制品有限公司。

本文件主要起草人：朱进忠、苏玉恒、边立然、憨文轩、余秀艳、巫日涵、黄水萍、张开天、王慧贞、张海霞、孔繁荣、任家智、严广松、沈悦明、邹文静、化明利、徐红、李金岭、陈卫哲、巫班金、刘小东、韩鹏、刘常华、孙显秀、张良、孟庆磊、赵春生、汤小龙、焦超、孔保运、张卫强、许珂、周丽娟、马瑞丽、于佳。

引 言

本文件的发布机构提请注意,声明符合本文件时,可能涉及到第 4 章、第 5 章、第 7 章、第 8 章和第 9 章与“发制品垂度测定方法”“发制品垂度测试仪”“发制品柔顺性及垂度测试仪”相关的专利的使用。

本文件的发布机构对于专利的真实性、有效性和范围无任何立场。

该专利持有人已向本文件的发布机构承诺,他愿意同任何申请人在合理且无歧视的条款和条件下,就专利授权许可进行谈判。该专利持有人的声明已在本文件的发布机构备案。相关信息可以通过以下联系方式获得:

a) 专利持有人:河南工程学院

地址:河南省郑州市新郑龙湖祥和路 1 号

b) 专利持有人:深圳市瑞锋仪器有限公司

地址:深圳市光明区新湖街道圳美社区公常路 171 号万代恒高新科技工业园研发大楼 11 层

请注意除上述专利外,本文件的某些内容仍可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

发制品 垂度试验方法

1 范围

本文件描述了用侧视投影法测定发制品垂度的试验方法。
本文件适用于长度不小于 170 mm 的直发发制品。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 23166 发制品 术语

3 术语和定义

GB/T 23166 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

垂度 drapability

发制品在规定条件下因自重下垂的程度。

注:在侧视投影法中,垂度指一端受握持自然悬垂的发束,受扰动后其外观所表现的下垂程度,用于反映发质的不同。

3.2

垂度系数 drapability coefficient

发束试样自然悬垂时,受轴向旋转扰动后与扰动前近似横截面积的比值。

注:垂度系数是用来表示发束外观垂度的指标。

4 原理

以垂度系数作为垂度指标,将试样整理制成两端整齐、一定长度、一定质量的发束,试样一端被握持,另一端自然下垂,在试样受旋转扰动的过程中,用数码相机分别测取试样侧面图像边缘某位置的最大间距和最小间距,计算发束受旋转扰动后与扰动前最大间距和最小间距之积的比值而得到垂度系数。

5 试验条件

包括调湿和试验用大气,应按 GB/T 6529 中的规定执行。

6 仪器设备

6.1 发制品垂度测试仪

6.1.1 发制品垂度测试仪由试样旋转台、数码相机、联机电脑及软件组成,其结构示意图见图 1。